



PEUGEOT  
SCOOTERS

Reparto vendite

Leadership tecnica della rete

# MANUALE D'OFFICINA



# *Kisbee*



---

**SOMMARIO**










<b>SOMMARIO</b> .....	<b>1</b>
<b>SIMBOLI DI PERICOLO DEI PRODOTTI UTILIZZATI</b> .....	<b>4</b>
<b>CARATTERISTICHE</b> .....	<b>6</b>
Motore.....	6
Capacità .....	6
Telaio .....	6
Dimensioni e peso .....	7
Pneumatici .....	7
Freni .....	8
<b>PROGRAMMA DI SERVIZIO E MESSA IN SERVIZIO</b> .....	<b>9</b>
Da controllare ad ogni tagliando.....	9
Operazioni di servizio .....	10
Tempo necessario per la manutenzione .....	10
Preparazione della batteria (eccetto batteria senza manutenzione)* .....	11
Nuova preparazione della macchina .....	11
<b>PUNTI PARTICOLARI IMPORTANTI</b> .....	<b>12</b>
Olio e carburante .....	12
<b>COPPIE DI SERRAGGIO</b> .....	<b>13</b>
Parte del motore .....	13
Pannelli della carrozzeria .....	13
Parte del ciclo.....	14
Standard .....	14
<b>ATTREZZI SPECIALI</b> .....	<b>15</b>
<b>ATTREZZI STANDARD</b> .....	<b>16</b>
<b>POSIZIONE DEI COMPONENTI</b> .....	<b>17</b>

<b>PANNELLI DELLA CARROZZERIA .....</b>	<b>18</b>
Posizione dei componenti della carrozzeria .....	18
Sequenza di smontaggio dei componenti della carrozzeria.....	19
Rimozione del vano portaoggetti posteriore .....	20
Rimozione del gruppo coperchio posteriore e paraspruzzi .....	20
Smontaggio pannello di copertura centrale DX o SX.....	21
Rimozione del quadro strumenti .....	22
Smontaggio pannello sottoscocca destro o sinistro .....	22
Smontaggio pannello scudo superiore anteriore.....	23
Smontaggio pannello scudo posteriore .....	23
Smontaggio pannello scudo anteriore inferiore .....	24
Rimozione della pedana .....	25
<b>OPERAZIONI DI SERVIZIO.....</b>	<b>26</b>
Cambio dell'olio motore .....	26
Svuotamento della scatola dei relè .....	27
Rimozione della candela .....	28
Sostituzione del filtro dell'aria .....	28
Trasmissione .....	29
Installazione del gioco delle valvole .....	34
Impostazione del minimo.....	35
Rimozione del filtro del carburante .....	36
Ispezione dei freni .....	36
Sostituzione delle pastiglie dei freni .....	36
Controllo del livello del liquido dei freni .....	37
Guarnizioni freni posteriori .....	38
Svuotamento forcella anteriore .....	41
<b>OPERAZIONI VARIE .....</b>	<b>44</b>
Rimozione della forcella .....	44
Sostituzione dei cuscinetti del sistema di sterzo.....	44
Metodo di serraggio del sistema di sterzo.....	46
Sostituzione delle guarnizioni della forcella anteriore .....	48
La forcella e i suoi componenti .....	48

<b>ELETTRICITÀ.....</b>	<b>53</b>
Schema del principio di accensione .....	53
Gruppo regolatore/accensione .....	54
Controllo del sistema di accensione .....	54
Rimozione dell'indicatore del carburante .....	55
Rimozione della bobina ad alta tensione .....	55
<b>SISTEMA DI ALIMENTAZIONE CARBURANTE.....</b>	<b>56</b>
Rimozione del serbatoio del carburante .....	56
Rimozione del carburatore .....	56
Il carburatore e i suoi componenti .....	62
<b>ALIMENTATORE .....</b>	<b>63</b>
Rimozione dell'unità di potenza .....	63
Rimozione della testata del cilindro.....	64
Smontaggio albero a camme e/o bilancieri .....	66
Rimozione delle valvole o delle guarnizioni dello stelo delle valvole .....	67
Montaggio della testata cilindri .....	68
Metodo di serraggio della testata del cilindro .....	68
Impostazione dei tempi .....	69
Controllo dei tempi .....	70

**PRODUPERICOLO CTS SIMBOLI UTILIZZATI**

protezione dell'individuo **U**tile dell'ambiente.

	Banda di Möbius	Riciclabile.	Significa che il prodotto o il pacchetto può essere riciclato. Tuttavia, ciò non garantisce che il prodotto verrà riciclato.
	Irritante	Il prodotto può irritare il pelle, occhi e vie respiratorie organi.	Evitare il contatto con la pelle e gli indumenti. Indossare guanti, occhiali di sicurezza e adeguati abbigliamento come una tuta di cotone. Non fumi respiratori. In caso di contatto lavare abbondantemente con acqua.
	Infiammabile	Il prodotto è infiammabile.	Tenerlo lontano da qualsiasi fiamma o calore sorgente (barbecue, termosifone, riscaldamento, ecc.). <b>Non lasciare il prodotto al sole.</b>
	Corrosivo	Il prodotto può danneggiare la vita G tessuti o altre superfici.	Evitare il contatto con la pelle e gli indumenti. Indossare guanti, occhiali di sicurezza e adeguati abbigliamento come una tuta di cotone. Non fumi respiratori.
	Esplosivo	Il prodotto può esplodere in R determinate circostanze (fiamma, calore, impatto, attrito).	Evitare urti, attriti, scintille e calore.
	Pericoloso per t L'ambiente	Il prodotto influisce sulla fauna e sulla flora. Non buttarlo dentro pattumiere, lavandini o nel ambiente.	La soluzione ideale è portare questo prodotto al punto di riciclaggio dei rifiuti domestici più vicino centro.
	Tossico	Il prodotto può avere gravi effetti sulla salute se inalato, ingerito o a contatto con la pelle	Evitare il contatto diretto con il corpo, anche per inalazione. Se non ti senti bene, cerca un medico consiglio subito.
	Non gettare via in un pattumiera	Uno dei componenti del prodotto è tossico e può b e pericoloso per l'ambiente. cioè: Batterie usate.	Questo simbolo informa il consumatore che il prodotto usato non deve essere gettato in un bidone della spazzatura, ma deve essere riportato al commerciante o lasciato cadere in un punto specifico punto di raccolta.
	Obbligatorio guanti	Operazione che può essere pericolosa per le persone.	La sicurezza delle persone può essere seriamente compromessa se le raccomandazioni non sono pienamente rispettate.

	La gente è al sicuro ty	Operazione che può essere pericolosa per le persone.	La sicurezza delle persone può essere seriamente compromessa se le raccomandazioni non sono pienamente rispettate.
	Importante	Operazione che può essere pericolosa per il veicolo.	Indicare le procedure specifiche che devono da seguire per non danneggiare il veicolo.
	Buon funzionamento G condizione di th e veicolo	L'operazione deve essere effettuata nel rigoroso rispetto dei documenti.	Gravi danni al veicolo e all'interno alcuni casi una cancellazione della garanzia può essere coinvolta se le raccomandazioni non sono completamente rispettate.
	Nota	Operazione che può essere difficile.	Indicare una nota che fornisca informazioni fondamentali per facilitare la procedura.
	Lubrificare	Lubrificare le parti da essere assemblato.	Indicare le procedure specifiche che devono essere seguite per non danneggiare il veicolo.
	Grasso	Ingrassare le parti da essere assemblato.	Indicare le procedure specifiche che devono essere seguite per non danneggiare il veicolo.
	Colla	Incollare le parti da assemblare.	Indicare le procedure specifiche che devono essere seguite per non danneggiare il veicolo.
	Nuova parte	Usa una nuova parte.	Indicare le procedure specifiche da seguire per non danneggiare il veicolo.

**CARATTERISTICHE**

**Motore**

<b>Marcatura</b>	139 QMB-E
<b>Tipo</b>	Monocilindrico 4 tempi 2 valvole per cilindro con albero a camme in testa comandato da catena
<b>Raffreddamento</b>	Con una circolazione d'aria forzata per mezzo di una turbina sul volano magneto
<b>Alesaggio x Corsa</b>	39 x 41,4 mm
<b>Capacità cubica</b>	49 cc
<b>Massimo. uscita di potenza</b>	2,7 kW a 7200 giri/min
<b>Massimo. valutazione della coppia</b>	3,6 Nm a 7000 giri/min
<b>Compressione</b>	8,95 bar 500 giri/min
<b>Lubrificazione</b>	Lubrificazione pressurizzata a carter umido. Pompa trocoidale azionata da una catena dall'albero motore
<b>Trasmissione</b>	Con 2 pulegge variabili e cinghia a V
<b>Frizione</b>	Automatico centrifugo
<b>Scarico</b>	Catalitico
<b>Motorino di avviamento</b>	Con avviamento a pedale o avviamento elettrico
<b>Candela</b>	NGK CR7HSA Distanza tra gli elettrodi: da 0,6 a 0,7 mm
<b>Volano magnetico</b>	90 W
<b>Rifornimento di carburante</b>	Carburatore. Deni DPD 18J
<b>Standard</b>	Euro 2

**Capacità**

<b>Carter</b>	0,8 litri SAE 5W40 Voto minimo: API SL/SJ
<b>Scatola relè</b>	0,12 litri SAE 80W90 Voto minimo: API GL4
<b>Serbatoio di carburante</b>	6,8 l 95 o 98 senza piombo
<b>Forchetta</b>	0,035 l per tubo (olio idraulico SAE 10W)

**Telaio**

<b>Telaio</b>	Tubo di acciaio
<b>Sospensioni anteriori</b>	Forcella telescopica idraulica. Ø27 mm Corsa: 68 mm
<b>Sospensione posteriore</b>	Molla combinata e ammortizzatore ammortizzato idraulicamente Corsa: 68 mm



**Dimensioni e wei** lotta

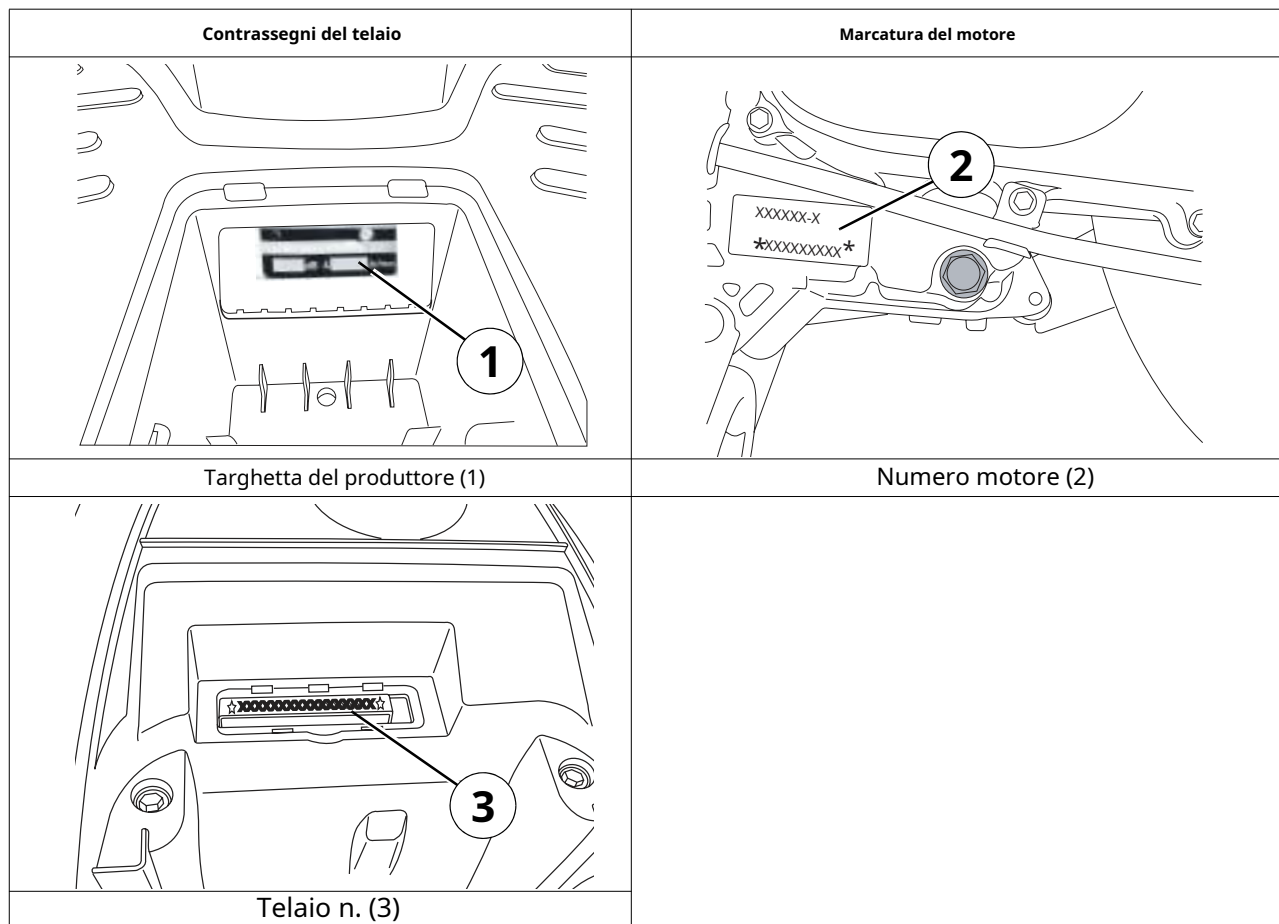
Lunghezza complessiva	1849 mm
Larghezza al manubrio	667 mm
Altezza (senza retrovisore specchi)	1156 mm
<b>Interasse</b>	1256 mm
Altezza della sella	760 mm
<b>Peso a vuoto</b>	95 kg

 Pneumatici

Cerchio ruota anteriore	Lega di alluminio da 12 pollici
Gomma anteriore	110/70 - 12
Pressione pneumatici anteriori	1,6 bar
Cerchio ruota posteriore	Lega di alluminio da 12 pollici
Gomma posteriore	110/70 - 12
Pressione pneumatici posteriori	1,8 bar

□ **Freni**

<b>Freno anteriore</b>	Tipo a disco singolo, comando idraulico
<b>Diametro del disco e spessore</b>	170 mm - 4 mm
<b>Pinza anteriore</b>	Pinza flottante dotata di un pistoncino
<b>Freno posteriore</b>	tipo a tamburo a camma singola controllato da cavo
<b>Diametro tamburo freno</b>	110 mm
<b>Spessore della guarnizione del freno</b>	4mm



**PROGRAMMA DI SERVIZIO E MESSA IN SERVIZIO**

L'assistenza gravosa si applica ai veicoli utilizzati in condizioni operative gravose: porta a porta consegne, uso urbano intensivo (coursier), breve journey wheel, motore vecchio, polveroso e facile, ambiente temperatura superiore a 30°C.

Operazioni di servizio	500	2000	5000	10000	15000	20000
Manutenzione gravosa	500	1000	2500	5000	7500	10000
Manutenzione minima	1 mese	6 mesi	12 mesi	24 mesi 3	6 mesi 48	Mmesi

 **Da controllare ad ogni servizio**

Gioco del piantone dello sterzo	V	V	V	V	V	V
Gioco dei cuscinetti delle ruote	C	C	C	C	C	C
Gioco del cavo dell'acceleratore	V	V	V	V	V	V
Funzionamento delle apparecchiature elettriche	V		V	V		V
Condizione del freno anteriore idraulico controllo	V	V	V	V	V	V
Livello liquido freni	V	V	V	V	V	V
Usura delle pastiglie del freno anteriore	C	C	C	C	C	C
Usura delle guarnizioni del freno posteriore	C	C	C	C	C	C
Giunti. (Cavalletto centrale. Leve freno. Rea camma freno...)			G	G	G	G
Stato dei tubi della benzina	C	C	C	C	C	C
Condizione, pressione e usura degli pneumatici	C	C	C	C	C	C
Stato della sospensione anteriore. Stato di retro sospensione	V	V	V	V	V	V
Livello dell'elettrolito della batteria. Carica batterie.	V	V	V	V	V	V
Livello olio motore	Ogni 1000 km					
Regolazione dell'altezza del faro	V	V	V	V	V	V
Tenuta di dadi e bulloni	V	V	V	V	V	V
Operazione complessiva. Prova su strada	V	V	V	V	V	V

V: Controlla, pulisci, aggiusta.

R: Cambia.

G: Controllare, pulire, lubrificare.

N: Pulito.

C: Ispezionare e modificare se necessario.

Operazioni di servizio	500	2000	5000	10000	15000	20000
Manutenzione gravosa	500	1000	2500	5000	7500	10000
Manutenzione minima	1 mese	6 mesi	12 mesi	24 mesi 36	mesi 48	Mmesi

 **Operazioni di servizio**

Candela	V		R	R	R	R
Filtro dell'aria				R		R
Scarico silenziatore di aspirazione				N		N
Cuscinetti e guide della puleggia motrice			V	C	V	C
Cinghia di trasmissione				R		R
Meccanismo di avviamento a pedale				G		G
Gioco delle valvole		V	V	V	V	V
Regolazione del carburatore				V		V
Giunti. (Cavalletto centrale. Leve freno. Rea camma del freno)	R		G	G	G	G
Filtro benzina						R
Olio motore (+ filtro pulito)	R	R	R	R	R	R
Olio scatola relè	R		R	R	R	R
Olio per forcelle						R
Tubo benzina	Una volta ogni 5 anni					
Liquido dei freni	Una volta every 2 anni					

 **Tempo necessario per la manutenzione**

Codice	9100	9150	9300	9400	9500	9600
Tempo di manutenzione in decimi d'ora (0,5 h = 30 min)	1.2	1.8	2.6	3.3	2.6	4.6

V: Controlla, pulisci, aggiusta.

R: Cambia.

G: Controllare, pulire, lubrificare.

N: Pulito.

C: Ispezionare e modificare se necessario.

**Preparazione della batteria (eccetto batteria senza manutenzione      ance)\***

Rimuovere la batteria.

Rimuovere i 6 tappi di riempimento e il tappo di sfiato.

Riempire tutte le celle della batteria con l'elettrolito fino al livello superiore indicato sulla batteria "UPPER LEVEL".

Elettrolita: (acido solforico al 35% = 1,28 g/cm<sup>3</sup>). Latta da 0,5 litri P/N 739733.

Lasciare riposare la batteria per circa mezz'ora.

Rabboccare se necessario.

Caricare la batteria per almeno 2 ore con una corrente di 0,4 A.

Rimontare la batteria e collegare il tubo di scarico vapori.

Collegare il capocorda rosso al terminale + della batteria e il capocorda verde al terminale - della batteria. Quindi, il livello della batteria dovrebbe essere ripristinato se necessario, dopo la ricarica completa, utilizzando solo acqua distillata.

\* A seconda dell'equipaggiamento.

 **Nuova preparazione della macchina**

Controllare il serraggio della vite di scarico della vaschetta del carburatore.

Controllare che i dadi delle ruote siano serrati.

Controllare che dadi e bulloni siano serrati. Controllare la regolazione e l'efficienza dei freni. Controllare la pressione dei pneumatici a freddo.

Controllare il funzionamento delle luci, dei lampeggiatori, del clacson e della luce del freno. Controlla che le diverse spie funzionino.

Effettuare una prova su strada.

## **PUNTI SPECIALI IMPORTANTI**

Petrolio e carburante

---



Questo motore è progettato per funzionare con 95 o 98 senza piombo f **solo uel.**

---



I tubi del carburante devono essere assolutamente cambiati se ci sono

eventuali segni di usura, crepe, ecc.

**Il tubo dell'aria tra la pompa dell'aria e lo scarico i proprietà.**

**è specifico per la sua resistenza al calore**

**Se dovesse essere cambiato, sostituirlo con un vero pip e.**

---



**La benzina è altamente infiammabile, non fumare in w scintille.**

**area di lavoro ed evitare la vicinanza a fiamme o**

**Prima di eseguire qualsiasi intervento, lasciare il motore a c**

**raffreddare per almeno 2 ore.**

---

**COPPIE DI SERRAGGIO** **Parte del motore**

<b>Candela</b>	18 Nm
Tappo di riempimento	20 Nm
<b>Schermo</b>	30 Nm
Tappo di scarico della scatola relè	12 Nm
Tappo serbatoio scatola relè	12 Nm
Coperchio testata cilindri	10 Nm
<b>Testata</b>	
• Dado diametro 7 mm	18 Nm
• Vite diametro 6 mm	8 Nm
<b>Carter</b>	10 Nm
Coperchio carter destro	10 Nm
<b>Tenditore automatico</b>	10 Nm
Tappo tenditore automatico	8 Nm
Motorino di avviamento	10 Nm
<b>Rotore</b>	50 Nm
<b>Statore</b>	8 Nm
<b>Sensore giri motore</b>	6 Nm
Coperchio della trasmissione	10 Nm
<b>Turbina</b>	10 Nm
Puleggia di azionamento	50 Nm
Puleggia condotta	50 Nm
<b>Disco frizione e pattini</b>	50 Nm
Collettore di ingresso	10 Nm

 **Pannelli della carrozzeria**

<b>Parafango anteriore</b>	da 8 a 10 Nm
<b>Coprimanubrio</b>	da 2 a 4 Nm
Pannello scudo anteriore	da 2 a 4 Nm
Scudo posteriore	da 2 a 4 Nm
Pannello inferiore	da 2 a 4 Nm
Pannello del pavimento	da 6 a 8 Nm
<b>Vano portasella</b>	da 8 a 10 Nm
Pannelli posteriori della carrozzeria	da 6 a 8 Nm
Maniglia di presa	da 20 a 25 Nm
Parafango posteriore	da 2 a 4 Nm

□ **Parte ciclo**

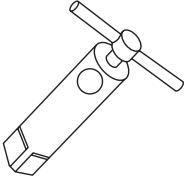
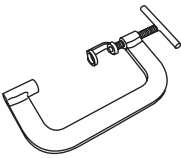
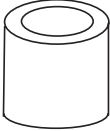
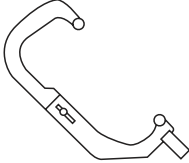
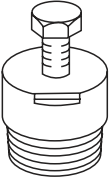
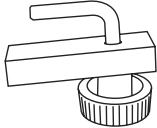
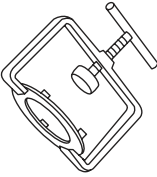
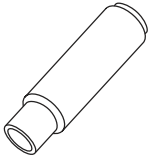
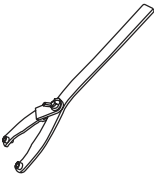
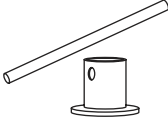
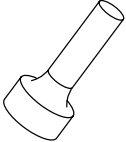
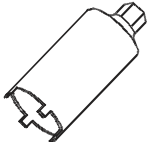
Perno ruota anteriore	60-70 Nm
Dado perno ruota posteriore	110-130 Nm
Asta di collegamento al perno del motore	57±5 Nm
Asta di collegamento al perno del telaio	57±5 Nm
Attacco superiore dell'ammortizzatore	43-50 Nm
Attacco inferiore dell'ammortizzatore	20-25 Nm
Dado di montaggio dello scarico sulla testata	15-18 Nm
Bullone di montaggio dello scarico sull'involucro	20-25 Nm
Cono superiore (in 2 operazioni)	38-42 Nm 15-19 Nm
Controdado cono superiore	Stretto a mano
Controdado dello sterzo	70-80 Nm
<b>Manubrio</b>	35-45 Nm
Pinza freno anteriore	27-32 Nm
Disco freno anteriore	27-32 Nm
Vite fissaggio asta freno su camma Vite	8-11 Nm
fissaggio stelo forcella su tee	30-40 Nm

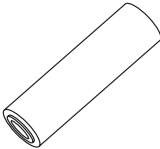
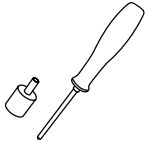
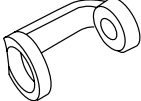
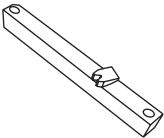
□ **Standard**

Dado e bullone diametro 5 mm	5 Nm
Dado e bullone diametro 6 mm	10 Nm
Dado e bullone diametro 8 mm	22 Nm
Dado e bullone diametro 10 mm	35 Nm
Dado e bullone diametro 12 mm	55 Nm

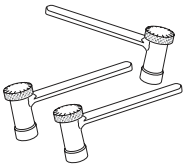

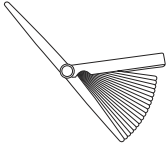
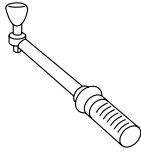
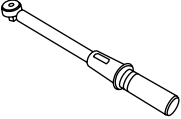
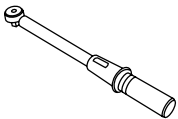


**SPECIALE TOOLS**

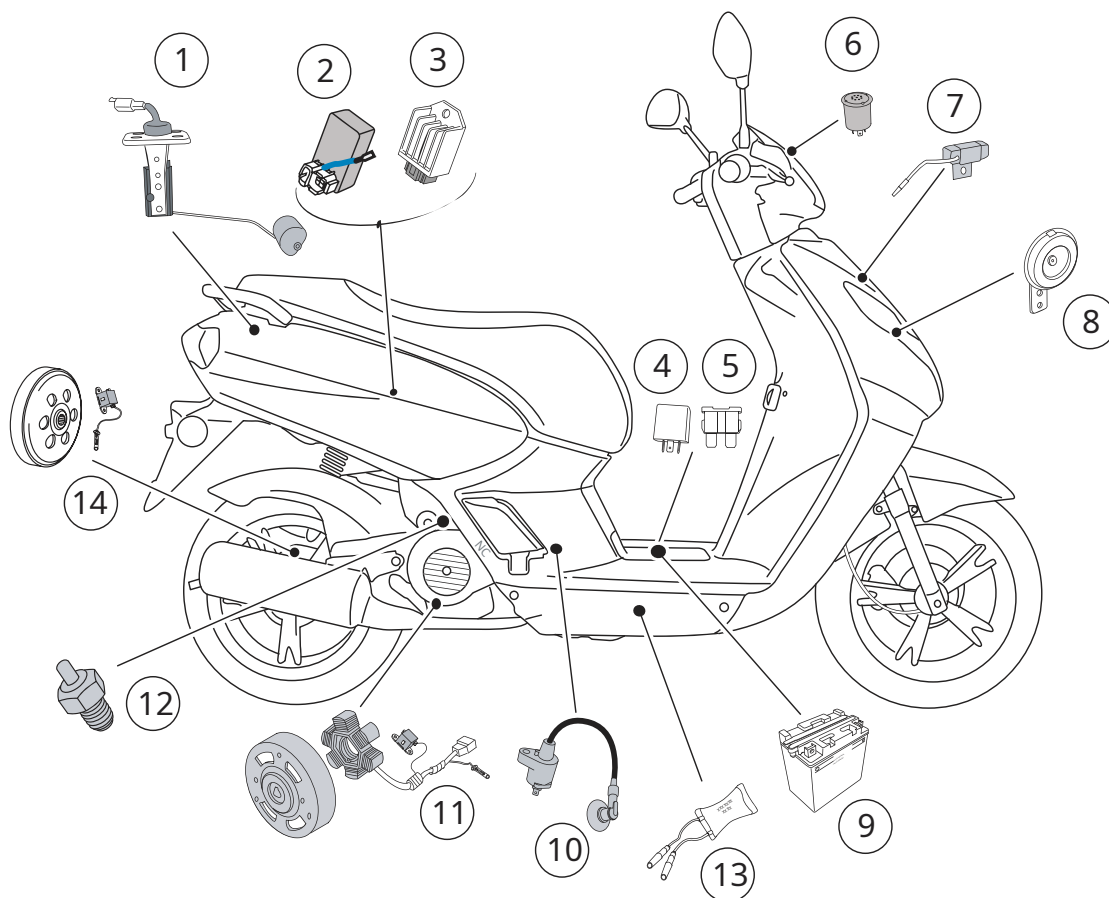
	Strumento n°	Designazione	Usato con		Strumento n	Designazione	Usato con
	64765	Motore motore	755982		754035	Alzavalvole	758595
	68007	Protettivo pezzo finale piccolo modello	750806		755982	Supporto del motore adattatore	64765
	750806	Volano estrattore	68007		755996	Fascetta	
	752127	Frizione compressori o7567 attrezzo	25		756668	Spinta della guarnizione a labbro attrezzo	
	752237	Regolabile Pin chiave inglese			756725	Tubo da 38 mm chiave inglese	752127
	753726	Guida lina UN tazza spingere a oli			757860	Strumento di guida	

	Strumento n°	Designazione	Usato con		Strumento n	Designazione	Usato con
	757990	Guida l'UNI tazza spingere a OL			758596	Stelo della valvola deriva della tenuta	
	758595	Molla valvola G adattare il sollevatore eR	754035		759467	Flangia fissa strumento di bloccaggio	

**STANDARD D UTENSILI**

	Chiavi con terminali intercambiabili per gioco valvole regolazione Tipo: Marlotest P/N 500140	e		Multimetro
	Set di spessori			Coppia di tipo a riarmo automatico chiave inglese da 5 a 25 Nm Tipo: Facom R.306A25
	Tipo di coppia a riarmo automatico chiave inglese da 10 a 50Nm Tipo: Facom J.208A50	e		Coppia di tipo a riarmo automatico chiave inglese da 40 a 200 Nm Tipo: Facom S.208A200

**POSIZIONE DEI COMPONENTI**



1. Indicatore livello carburante

2. Unità CDI

3. Regolatore

4. Relè motorino di avviamento

5. Fusibile

6. Gruppo lampeggiante

7. Resistenza di avviamento

8. Corno

9. Batteria

10. Bobina AT

11. Sensore di accensione

12. Riscaldatore carburatore

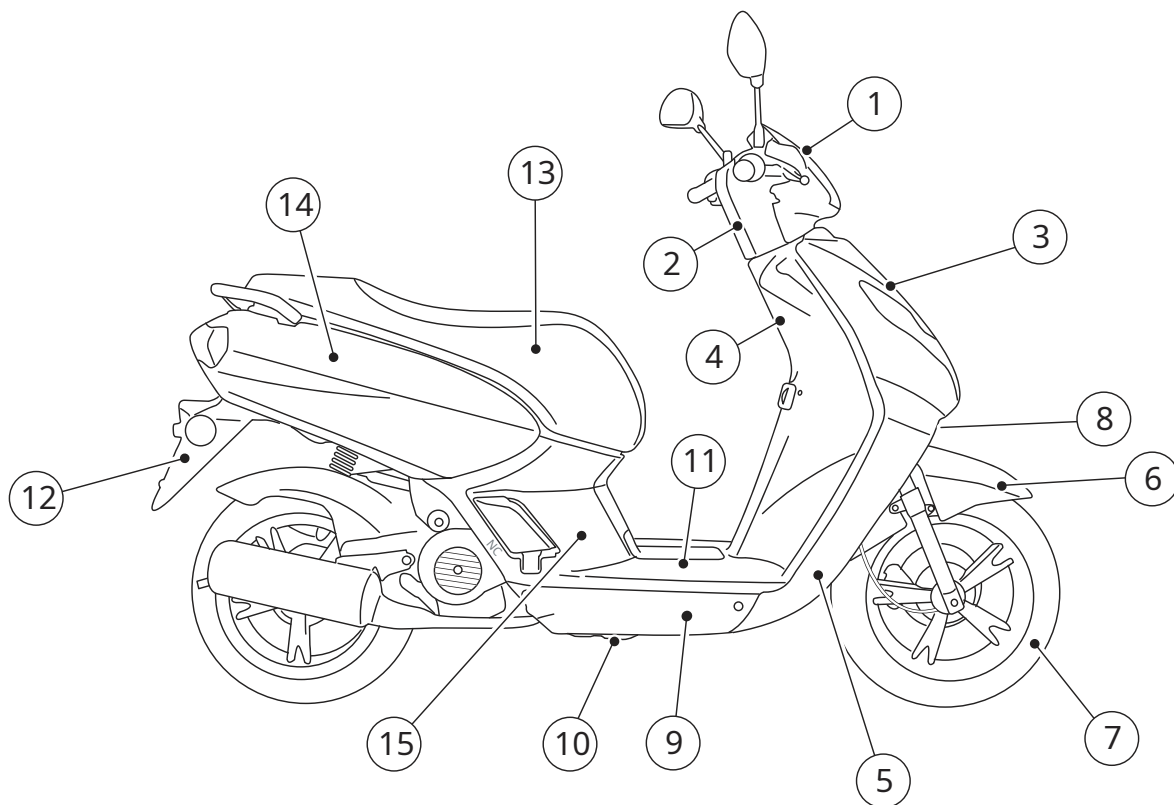
13. Termostato riscaldatore carburatore

14. Sensore di guida

## PANNELLI DELLA CARROZZERIA

## □ Posizione dei componenti del corpo

## Descrizione.



## 1. Cupolino manubrio

2. Carenatura posteriore del manubrio

3. Pannello superiore scudo

4. Scudo posteriore

5. Scudi inferiori anteriori

6. Parafango anteriore

7. Ruota anteriore

8. Parafango

9. Pannello inferiore

10. Pannello inferiore centrale

11. Pannello pavimento

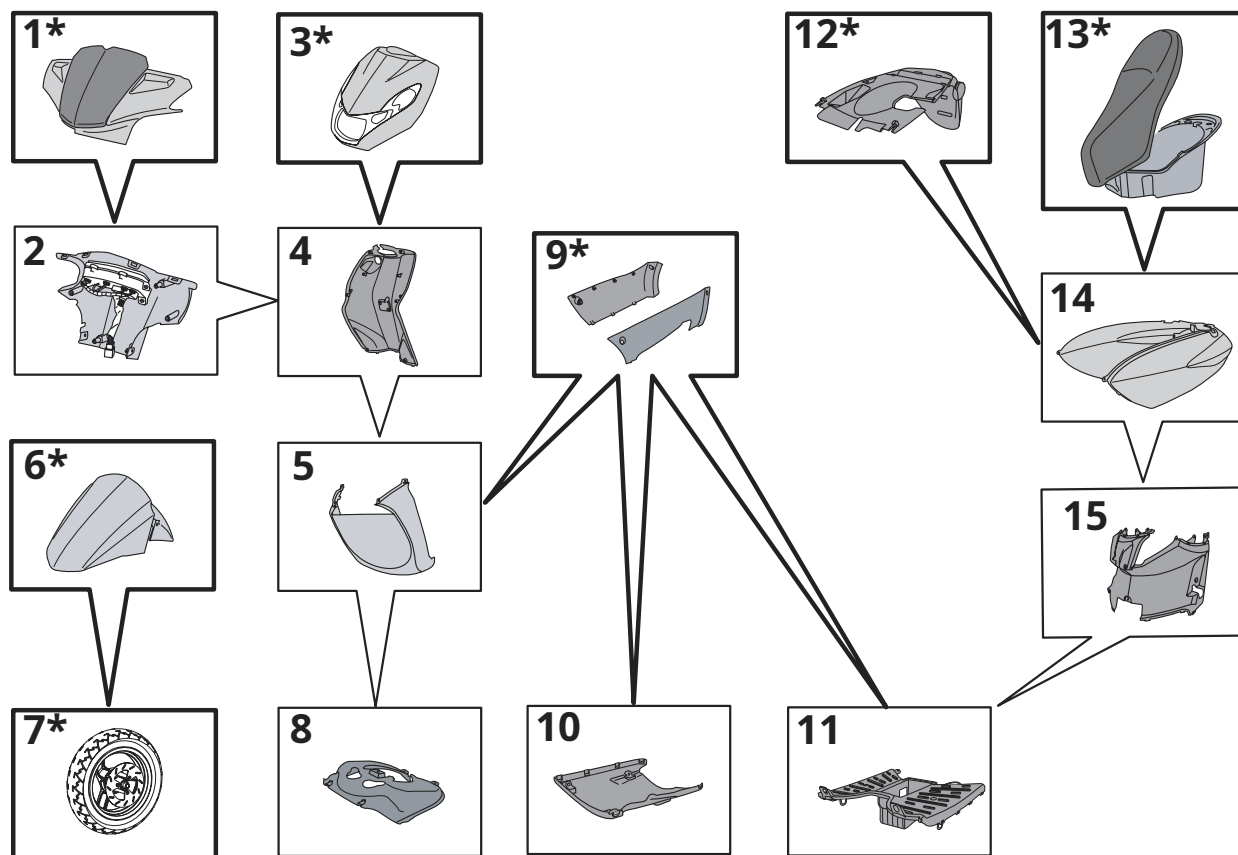
12. Paraspruzzi

13. Sella e vano portaoggetti

14. Pannelli posteriori della carrozzeria

15. Pannelli centrali

□ Sequenza di smontaggio dei componenti della carrozzeria



1. Cupolino manubrio

- 2. Carenatura posteriore del manubrio
- 3. Pannello superiore scudo
- 4. Scudo posteriore
- 5. Scudi inferiori anteriori
- 6. Parafango anteriore
- 7. Ruota anteriore
- 8. Parafango

9. Pannello inferiore

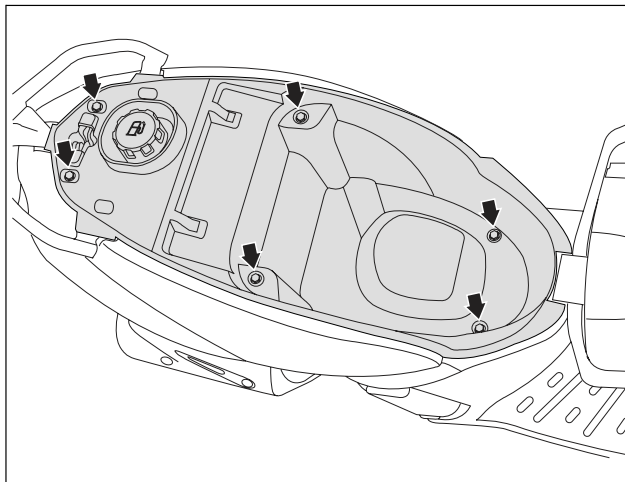
- 10. Pannello inferiore centrale
- 11. Pannello pavimento
- 12. Paraspruzzi
- 13. Sella e vano portaoggetti
- 14. Impugnatura
- 15. Pannelli posteriori della carrozzeria
- 16. Pannelli centrali

\* Questo articolo può essere rimosso da solo.

### □ Rimozione del vano portaoggetti posteriore

#### Procedura 1.

- Sollevare la sella.
- Rimuovere il tappo del serbatoio.
- Rimuovere il vano portaoggetti (6 viti).

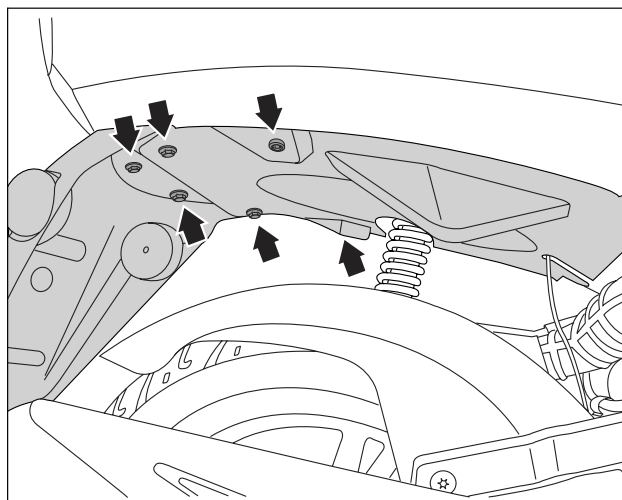


### □ Rimozione del gruppo coperchio posteriore e paraspruzzi

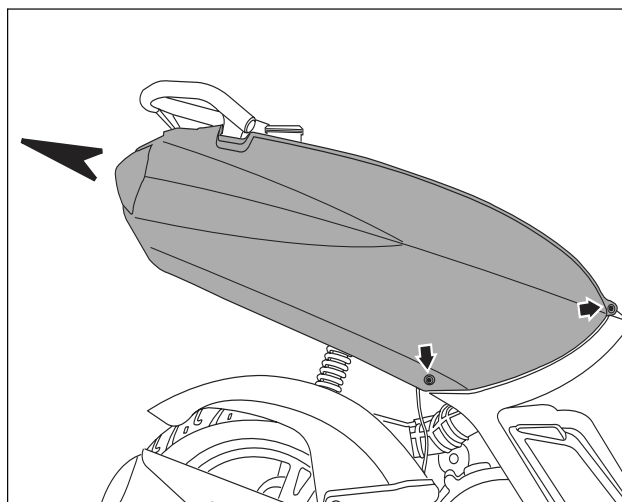
#### Procedura 2.

- Rimuovere il vano portaoggetti posteriore. Vedere: Procedura 1. pagina 20.

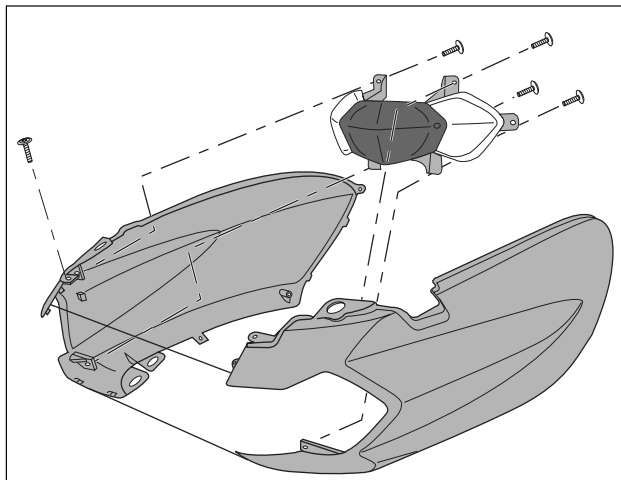
- Rimuovere il paraspruzzi (6 viti).



- Rimuovere la maniglia di sostegno (3 viti).
- Rimuovere il gruppo coperchio posteriore (4 viti).
- Scollegare il fanale posteriore.



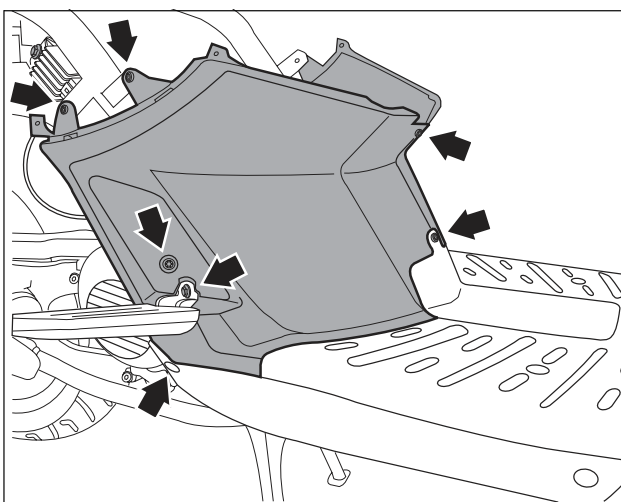
- Rimuovere il fanale posteriore (4 viti).
- Rimuovere la vite di fissaggio sulle carene.
- Separare le 2 carene.



□ **Rimozione del pannello di copertura centrale destro o sinistro**

**Procedura 3.**

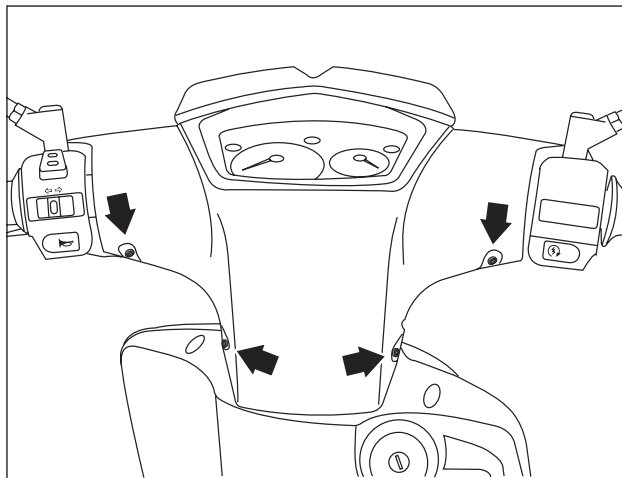
- Rimuovere il gruppo coperchio posteriore. Vedere: Procedura 2. pagina 20.
- Rimuovere lo sportello di accesso alla batteria (1 vite).
- Rimuovere il gruppo poggipiedi completo (1 vite).
- Rimuovere le 5 viti dalla carenatura centrale.



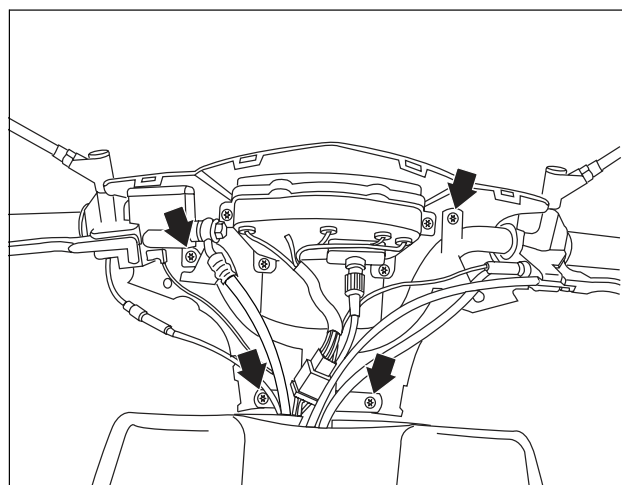
## □ Rimozione del quadro strumenti

### Procedura 4.

- Rimuovere il coprimanubrio anteriore (4 viti).



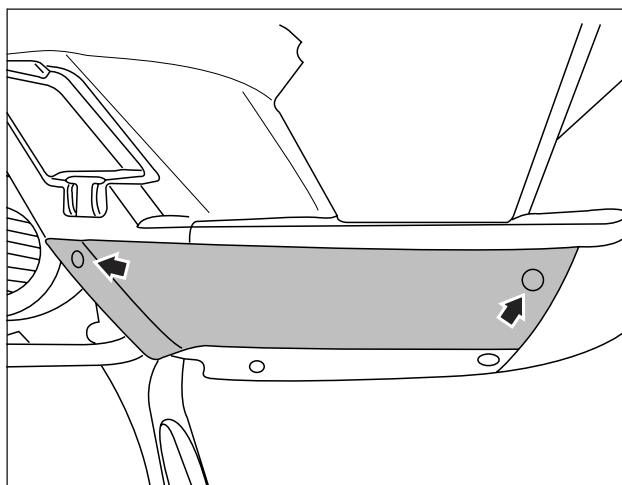
- Scollegare il quadro strumenti.
- Svitare il cavo del tachimetro.
- Rimuovere il coperchio posteriore del manubrio e l'assieme quadro strumenti (4 viti).
- Rimuovere il quadro strumenti (4 viti).



## □ Rimozione del pannello sottoscocca destro o sinistro

### Procedura 5.

- Rimuovere le 2 viti dal pannello inferiore.
- Rimuovere il pannello inferiore.

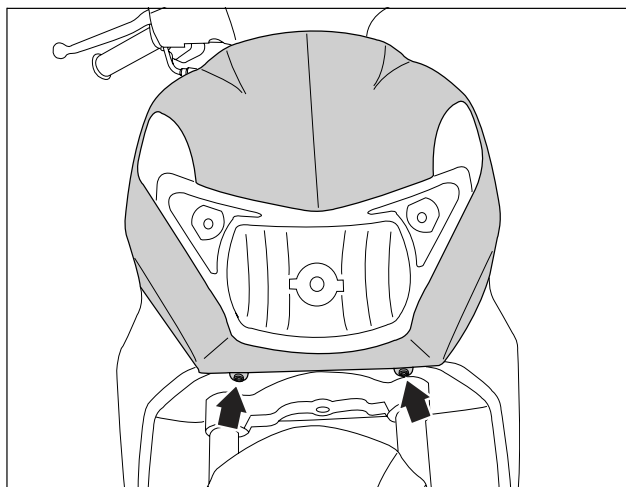




□ **Rimozione pannello scudo superiore anteriore**

**Procedura 6.**

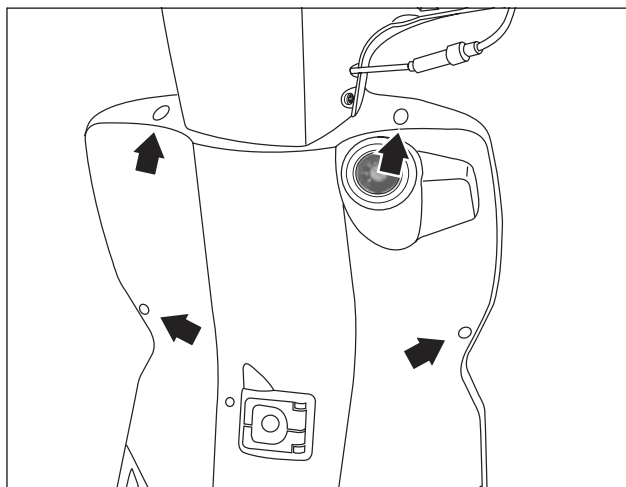
- Rimuovere le 2 viti che fissano lo scudo anteriore.



- Rimuovere le 4 viti che fissano lo scudo anteriore.

- Rimuovere lo scudo superiore anteriore.

- Scollegare il faro e le spie.



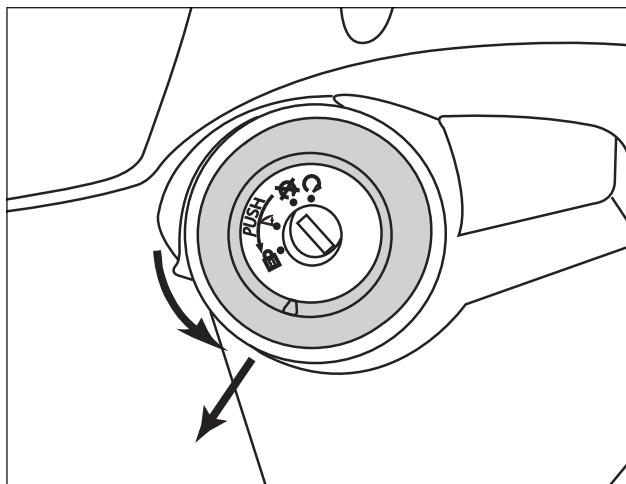
□ **Rimozione pannello scudo posteriore**

**Procedura 7.**

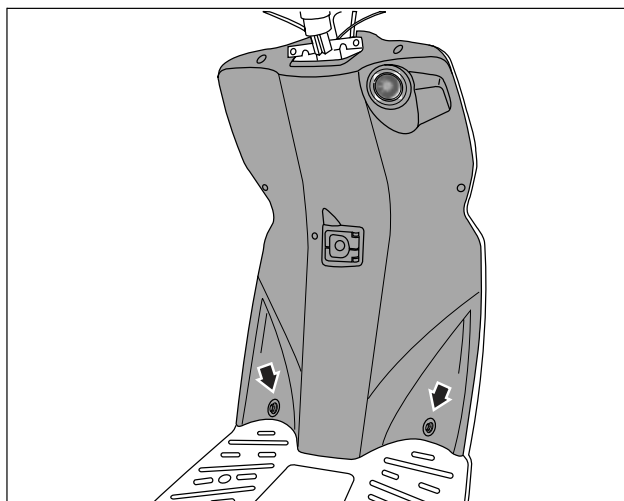
- Rimuovere le coperture anteriore e posteriore del manubrio. Vedere: Procedura 4, pagina 22.

- Rimuovere lo scudo superiore anteriore. Vedere: Procedura 6, pagina 23.

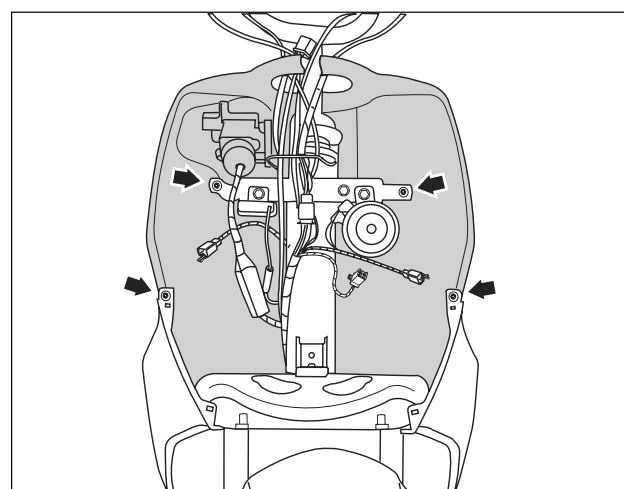
- Rimuovere la mascherina dell'interruttore di accensione.



- Rimuovere le 2 viti che fissano lo scudo posteriore.



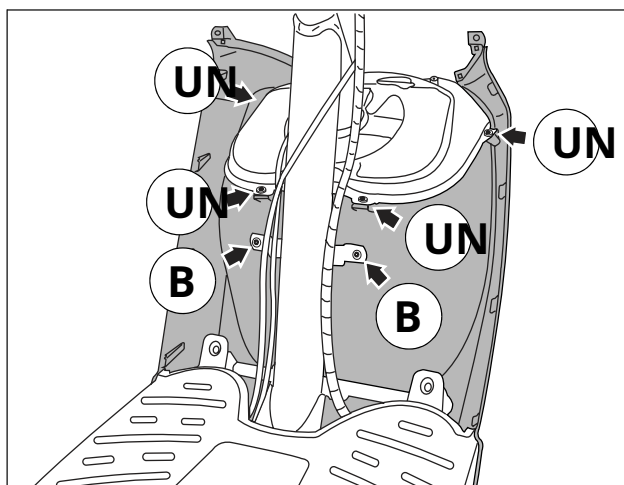
- Rimuovere le 4 viti che fissano lo scudo posteriore.
- Tirare verso l'alto la parte inferiore del pannello scudo per separarlo dalla pedana.



#### □ Rimozione pannello scudo inferiore anteriore

##### Procedura 8.

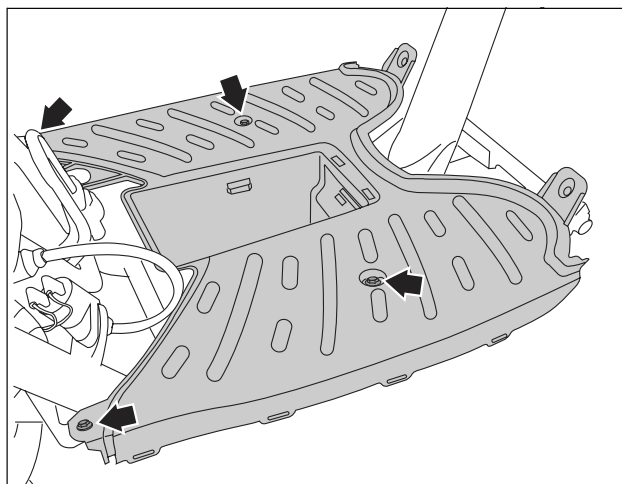
- Rimuovere lo scudo posteriore. Vedere: Procedura 7. pagina 23.
- Rimuovere il sottoscocca destro e sinistro. Vedere: Procedura 5. pagina 22.
- Rimuovere le 4 viti di fissaggio del parafrangente (A).
- Rimuovere le 2 viti che fissano lo scudo anteriore (B).



## □ Rimozione della pedana

### Procedura 9.

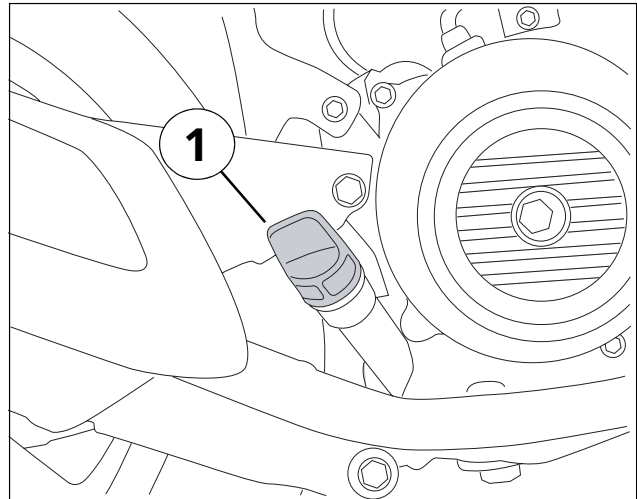
- Rimuovere lo scudo posteriore.  
Vedere: Procedura 7. pagina 23.
- Rimuovere le carene centrali destra e sinistra. Procedura 3. pagina 21.
- Rimuovere il sottoscocca destro e sinistro.  
Procedura 5. pagina 22.
  
- Rimuovere la batteria.
- Rimuovere il relè di avviamento.
- Rimuovere il portafusibile.
- Rimuovere la pedana (4 viti).



**SERV** OPERAZIONI SUL GHIACCIO□ **CH**ambiare l'olio motore

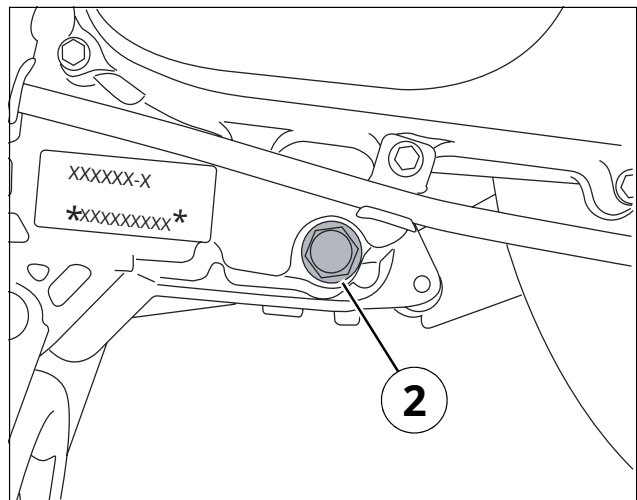
**Il motore deve essere scaricato quando lo è caldo per consentire all'olio di scorrere più facilmente. Indossa guanti protettivi.**

- Posizionare il veicolo sul cavalletto centrale su terreno piano.
- Rimuovere il tappo carico olio motore (1).



**Togliere il tappo di scarico e la sua guarnizione (2) e lasciare sgocciolare l'olio in a destinatario.**

- Rimuovere il tappo del filtro (3) e pulire il filtro.



- Inserire il tappo di scarico munito di nuova guarnizione.

**Coppia di serraggio: 20 Nm.**

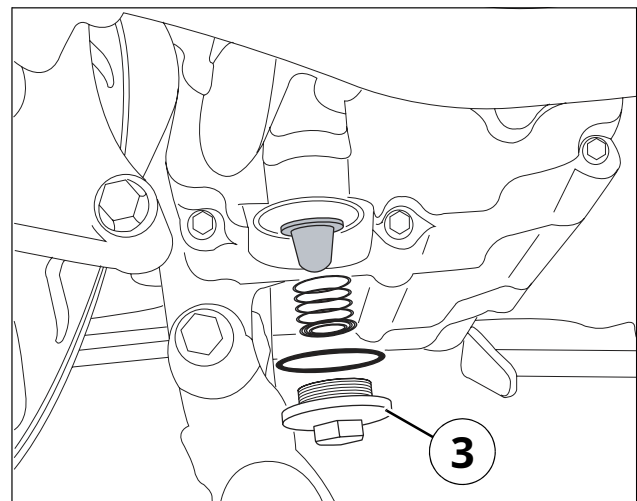
- Rimontare il tappo del filtro dotato di una nuova guarnizione.

**Coppia di serraggio: 30 Nm.**

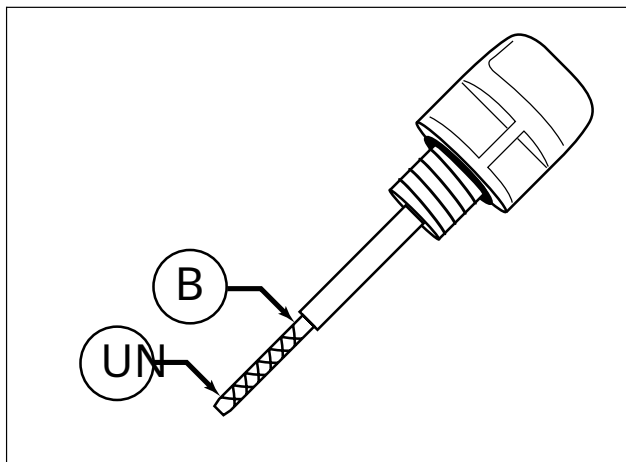
- Versare nel foro di riempimento la quantità d'olio necessaria corrispondente agli standard del produttore.

**Quantità: 0,8 litri.**

- Avviare il motore e lasciarlo girare per un breve periodo.



- Rimuovere il tappo/indicatore livello olio motore.
- Asciugare il tappo/manometro del serbatoio e riposizionarlo senza avvitarlo nel foro del serbatoio.
- Togliere il tappo/indicatore di carico e controllare il livello dell'olio.
- Il livello dell'olio non deve essere compreso tra le tacche di minimo (A) e massimo (B) senza superare quest'ultimo.
- Aggiungere olio se necessario.



#### □ **Dotting** la scatola del relè



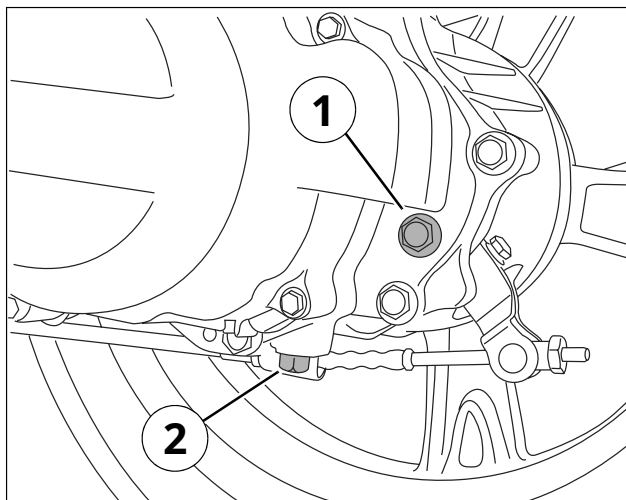
**Il cambio deve essere scaricato quando il motore è caldo in modo che l'olio possa funzionare Più facile.**  
**Indossa guanti protettivi.**

- Posizionare il veicolo sul cavalletto centrale in piano  
Ggirare.
- R Rimuovere il tappo di riempimento della scatola relè (1).



**Togliere il tappo di scarico e la sua guarnizione (2) e lasciare sgocciolare l'olio in a destinatario.**

- Inserire il tappo di scarico munito di nuova guarnizione.



#### **Coppia di serraggio: 12 Nm.**

- Versare nel foro di riempimento la quantità d'olio necessaria corrispondente agli standard del produttore.

#### **Quantità: 0,12 litri.**

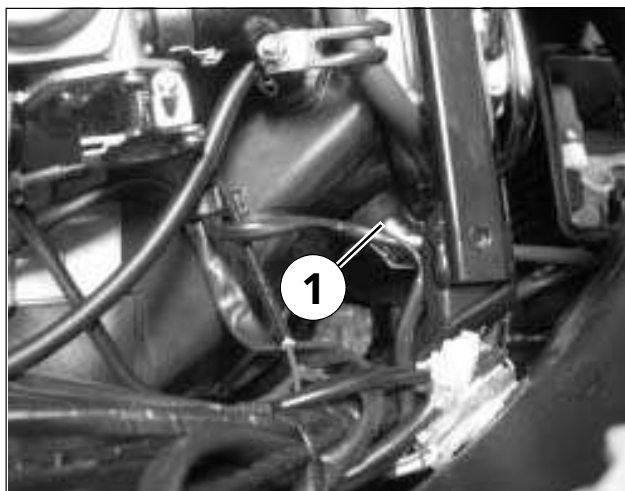
- Montare il tappo di rifornimento (1).

#### **Coppia di serraggio: 12 Nm.**

□ **Rimozione della candela**

- Rimuovere il vano portaoggetti posteriore.  
Vedere: Procedura 1. pagina 20.

- Scollegare il silenziatore (1).

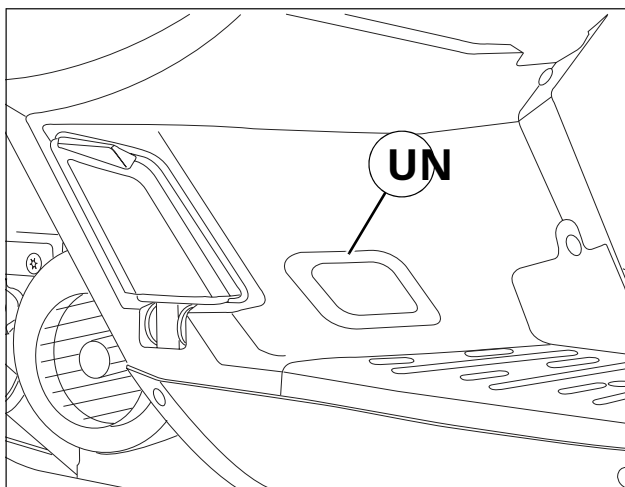


- Rimuovere lo sportellino di accesso candela (A).  
- Rimuovere la candela.

**Precauzioni essenziali: durante la reinstallazione,  
avvitare la candela (alcuni giri) a  
mano.**

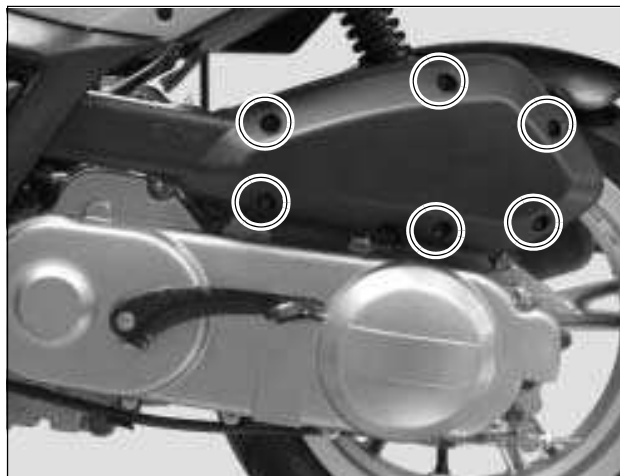
- Stringere la candela.

**Coppia di serraggio: 18 Nm.**

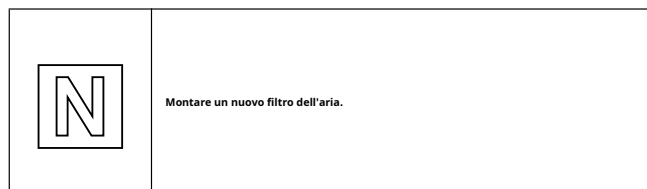


□ **Sostituzione del filtro dell'aria**

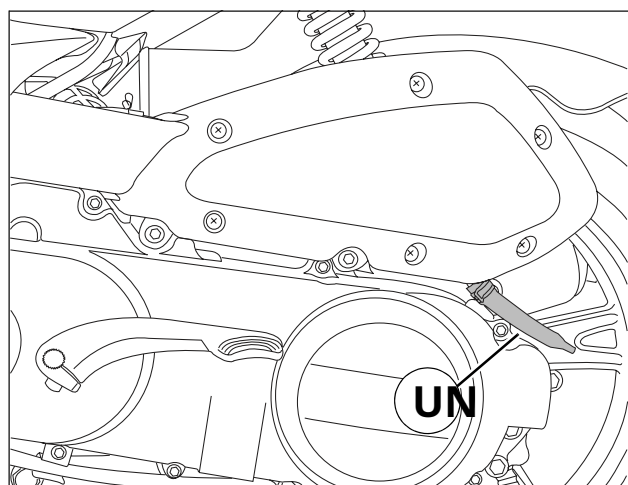
- Rimuovere le 6 viti dal coperchio filtro  
aria.



- R rimuovere il filtro dell'aria, sporgersi all'interno
- C della scatola del filtro dell'aria.



- Togliere il tappo di scarico del silenziatore di aspirazione per far fuoriuscire l'umidità e l'olio (A).



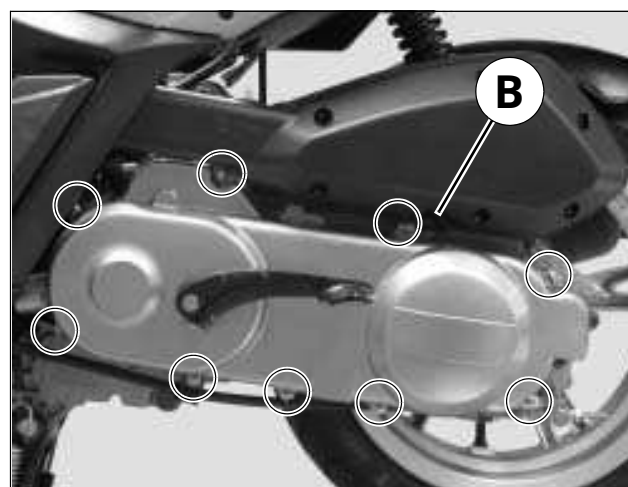
## □ Trasmissione

### Rimozione del coperchio della trasmissione primaria

- Sollevare la scatola filtro aria per accedere al coperchio trasmissione (1 vite) (B).
- Rimuovere il sensore cambio (2 viti).
- Rimuovere il coperchio trasmissione (vite 9).

### **Coppia di serraggio: 10 Nm.**

- Togliere la guarnizione in carta e le due spine di centraggio.

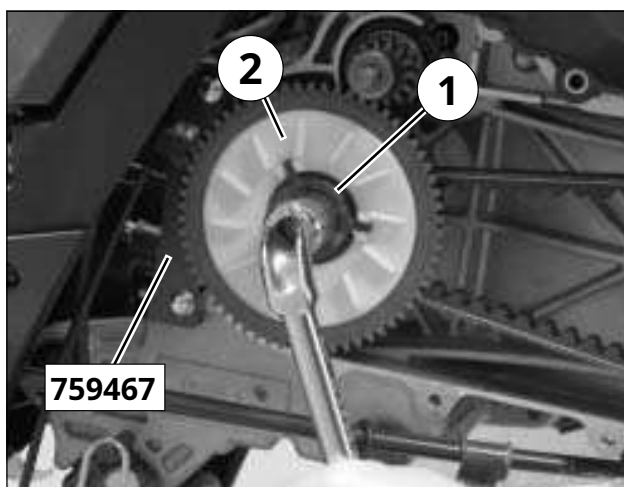


Rimozione della puleggia motrice

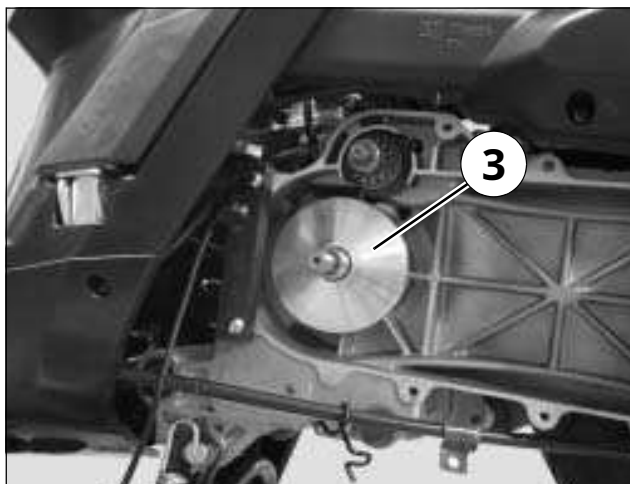
- Bloccare la flangia fissa con l'attrezzo P/N 759467.
- Rimuovere il dado e la rondella della flangia fissa.

**Coppia di serraggio: 50 Nm.**

- Rimuovere il mozzo avviamento (1) e la turbina (2).
- Rimuovere la flangia fissa.



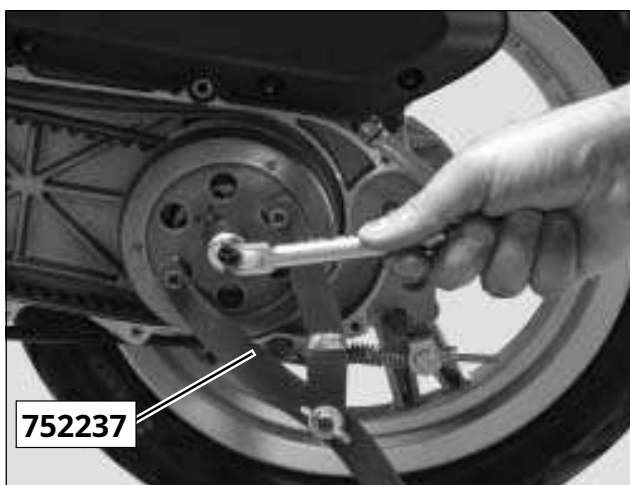
- Rimuovere la cintura.
- Rimuovere la puleggia motrice (3) completa di perno di guida.



Rimozione della puleggia condotta

- Bloccare il tamburo frizione con la chiave a spillo P/N 752237.
- Rimuovere la campana frizione e il gruppo frizione e puleggia motrice.

**Coppia di serraggio: 50 Nm.**



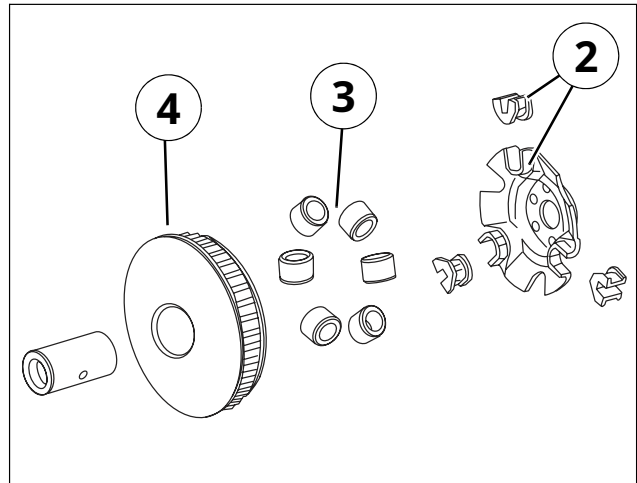


Controllo della puleggia motrice

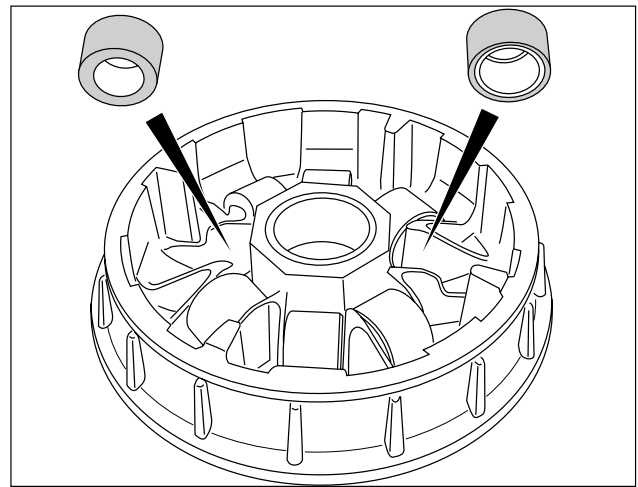
- Rimuovere il supporto (2) e le sue 3 plastiche Guide.
- Rimuovere i cuscinetti (3) della flangia mobile (4).



**I cuscinetti devono essere cambiati se essi presentano importanti segni di usura.**  
**Le guide devono essere sostituite se presentano segni di usura.**

Rimontaggio

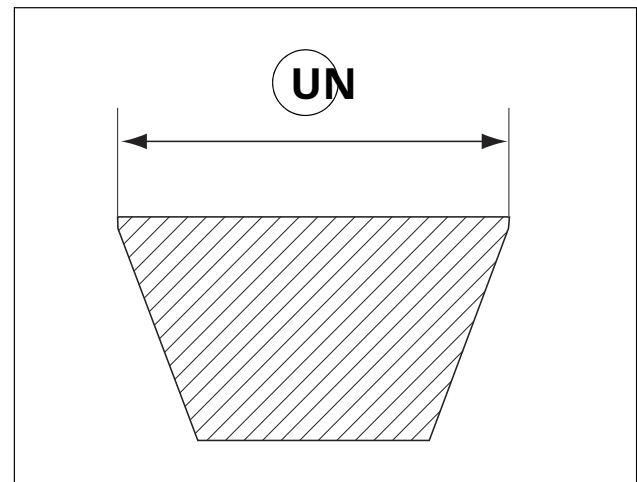
- Procedere in ordine inverso allo smontaggio e non ingrassare i cuscinetti.
- Nel rimontaggio rispettare il modo in cui sono installati i rulli.
- Ingrassare leggermente il foro della flangia mobile (grasso per alte temperature).

Controllo della cinghia di trasmissione

- Misurare la larghezza della cintura (A).

**Larghezza minima: 16,3 mm.**

- Assicurarsi che la cinghia non sia rotta.

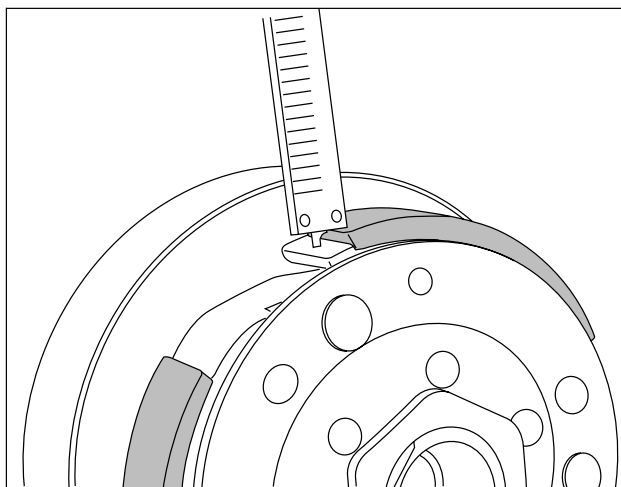


Controllo delle guarnizioni della frizione

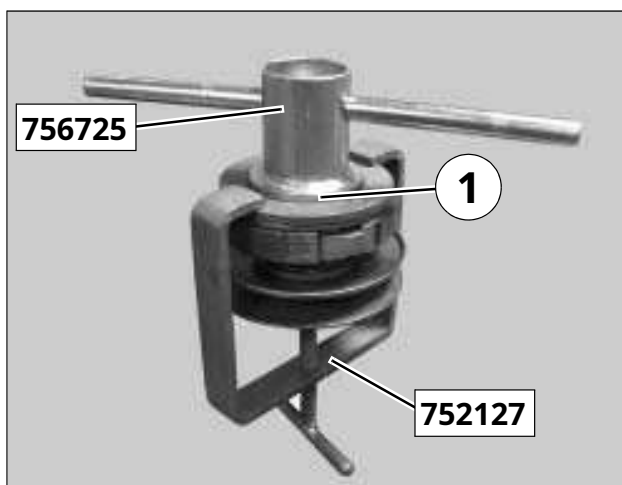
- Mediante il calibro di profondità misurare lo spessore delle guarnizioni frizione.

**Mini. spessore 2 mm.**

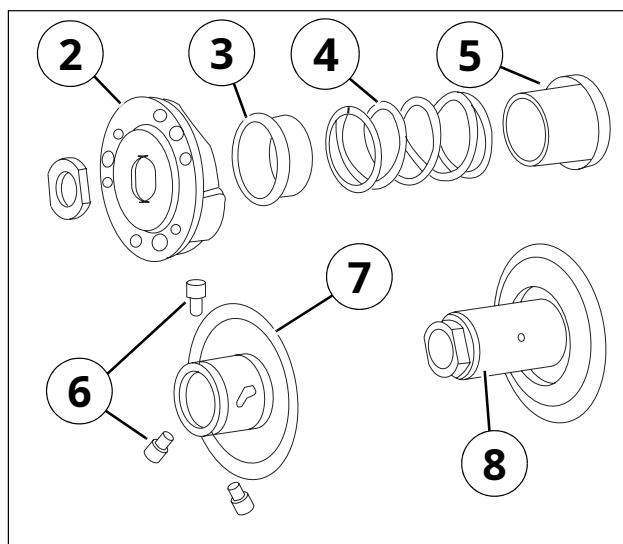
- Verificare che la superficie delle piastre a contatto con il nastro non presenti crepe o segni di usura anomala.

Sostituzione del gruppo guarnizione della frizione

- Comprimere il gruppo puleggia motrice frizione e puleggia condotta con l'attrezzo P/N 752127 serrato nelle ganasce di una morsa.
- Rimuovere il dado (1) utilizzando la chiave P/N 756725.
- Allentare l'attrezzo P/N 752127.



- Rimuovere le guarnizioni frizione (2), la bussola di centraggio superiore (3), la molla (4) e la bussola di centraggio inferiore (5).
- Rimuovere i 3 perni (6) dalla sede del variatore.
- Separare il fisso (7) e il rotante (8) flange.
- Verificare che la superficie delle piastre a contatto con il nastro non presenti crepe o segni di usura anomala.



Rimontaggio

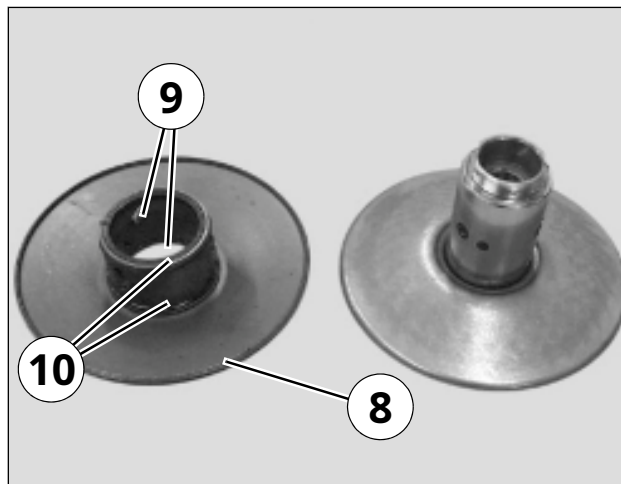
- Dopo aver verificato l'integrità delle 2 guarnizioni a labbro (9) e dei 2 O-ring (10) della flangia rotante (8), ingrassare i 3 perni (6) della sede del regolatore (grasso per alte temperature) e assemblare le parti in ordine inverso alla rimozione.
- Comprimere il gruppo puleggia motrice frizione e puleggia condotta con l'attrezzo P/N 752127 serrato nelle ganasce di una morsa.
- Serrare il dado (1).

**Coscia coppia di serraggio: 50 Nm.**

✓	<p>Prima di montare la puleggia motrice della frizione e puleggia condotta all'albero di entrata, montare il cinghia nella parte inferiore della puleggia aprendo manualmente le flange.</p>
---	--

- Montare il gruppo puleggia motrice frizione e puleggia condotta.
- Montare il coperchio frizione.
- Montare e serrare il dado.

**Coppia di serraggio: 50 Nm.**



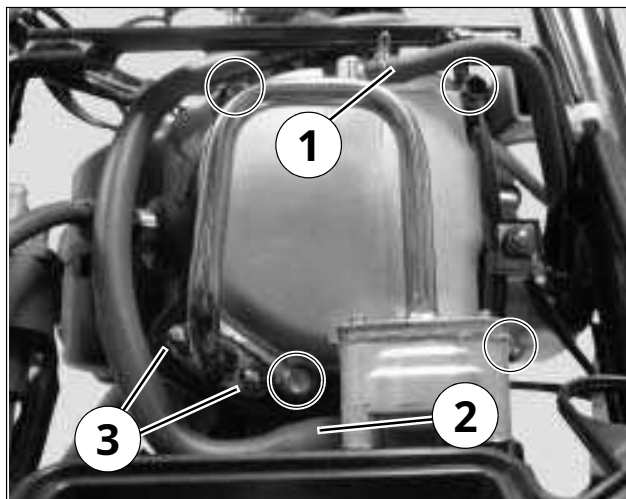
### □ Installazione del gioco delle valvole

- Rimuovere il pannello di copertura centrale.  
Vedere: Procedura 3. pagina 21.
- Scollegare il tubo ritorno vapori olio (1).
- Scollegare il tubo dal pacco lamellare Pulsair (2).
- Rimuovere le 2 viti che fissano il tubo pulsair (3).

**Coppia di serraggio: 10 Nm.**

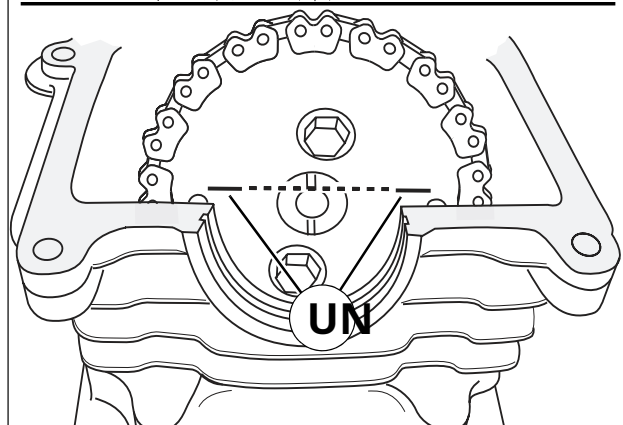
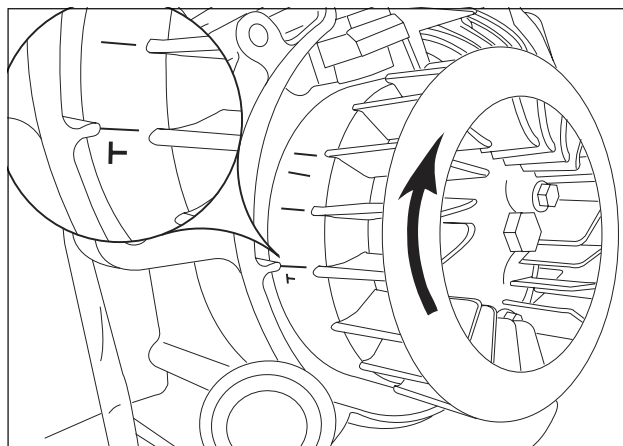
- Rimuovere il coperchio testata e il relativo O-anello (4 viti).

**Coscia coppia di serraggio: 10 Nm.**



**L'O-ring deve essere cambiato ogni volta viene rimosso.**

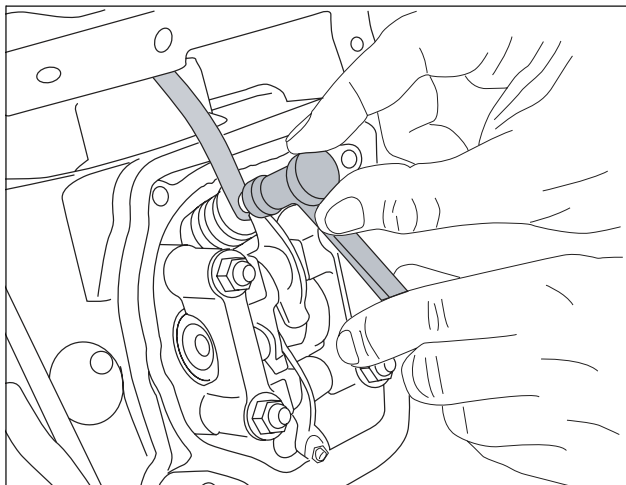
- Rimuovere la turbina lato volano magnetico (4 viti).
- Ruotare manualmente il motore nel senso di marcia in modo da allineare il segno (A) sul pignone con il segno sulla testata.



- Mediante il set di spessimetri misurare il gioco di ciascuna valvola.
- Autorizzazioni:
  - **0,10 mm $\pm$ 0,02**all'aspirazione.
  - **0,10 mm $\pm$ 0,02**allo scarico.



- Se il gioco non è corretto, regolare agendo sulla vite del seguicamma.
- Utilizzare una chiave per regolare il gioco delle valvole. Tipo: Marolotest, P/N 500140.

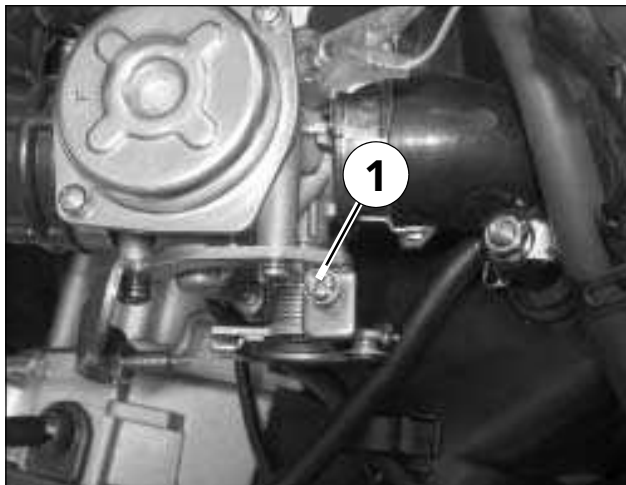


#### Controllo del gioco delle valvole

- All'aspirazione non deve andare uno spessimetro da 0,15 mm.
- Allo scarico non deve andare uno spessimetro da 0,15 mm.
- In caso contrario, se il calibro va, azzerare i giochi.

#### Impostazione inattiva

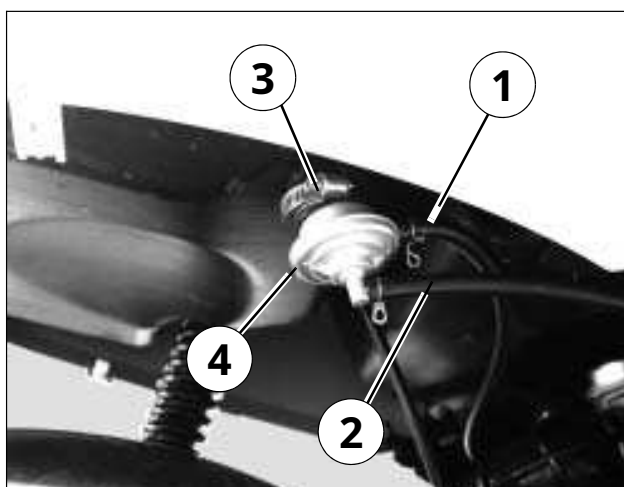
- Rimuovere il vano portaoggetti posteriore. Vedere: Procedura 1. pagina 20.
- Il motore deve essere alla sua temperatura di esercizio.
- Spegnerne il motore.
- Parcheggiare il veicolo sul cavalletto.
- Verificare il gioco di funzionamento della farfalla.
- Accendi il motore.
- Avvitare o svitare la vite di regolazione giri motore (1) per variare il minimo.
- La ruota posteriore non deve girare.



**Regime minimo: da 1600 a 2000 giri/min.**

□ **Rimozione del filtro del carburante**

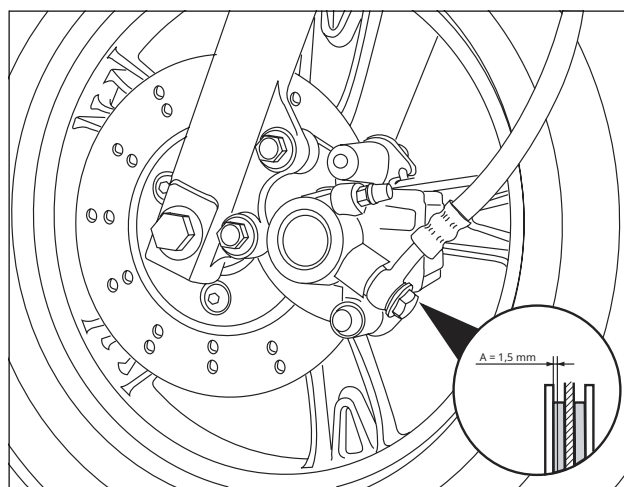
- Rimuovere il paraspruzzi. Vedere:  
Procedura 2. pagina 20.
- Svuotare il serbatoio.
- Scollegare il tubo di alimentazione carburante (1).
- Scollegare il tubo di aspirazione (2).
- Allentare il collare (3).
- Rimuovere il rubinetto a depressione (4).



□ **Ispezione dei freni**

- Se uno dei 2 pattini freno è usurato fino alle dimensioni minime (A), i 2 pattini freno devono essere sostituiti.

**R. Mini. spessore: 1,5 mm.**



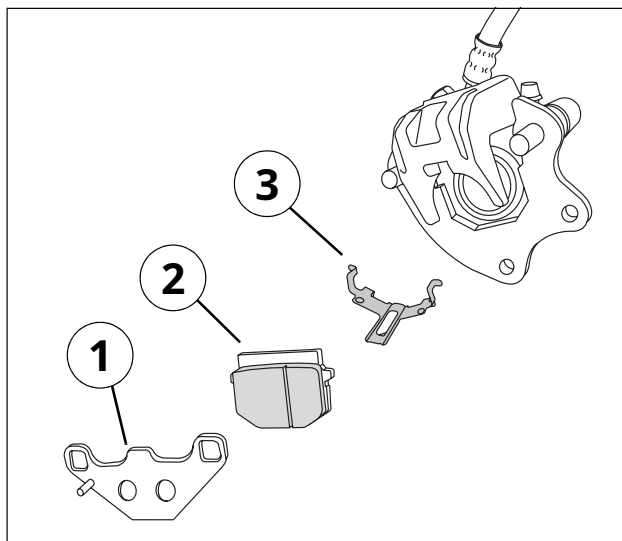
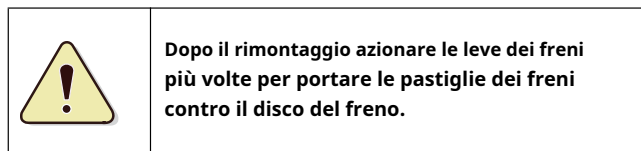
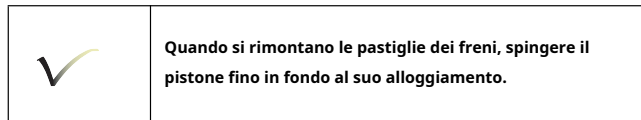
□ **Sostituzione delle pastiglie dei freni**

- Rimuovere la pinza (2 viti).

**Coppia di serraggio: 27-32 Nm.**



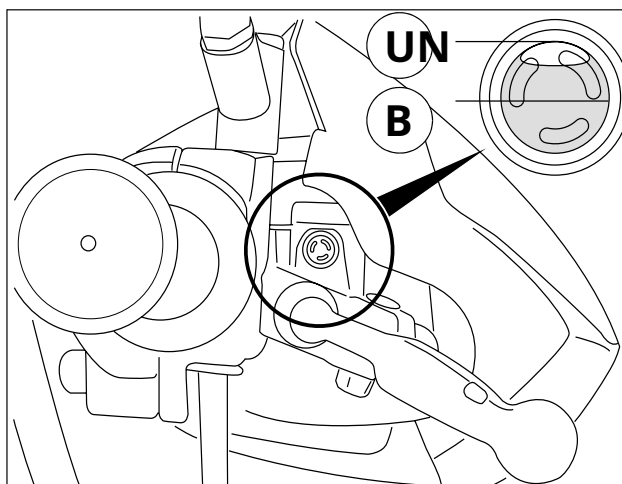
- Schiacciare il portapinza per  
Rimuovere la prima pastiglia freno (1).
- Rimuovere la seconda pastiglia freno (2).
- Rimuovere la molla della pastiglia del freno (3).



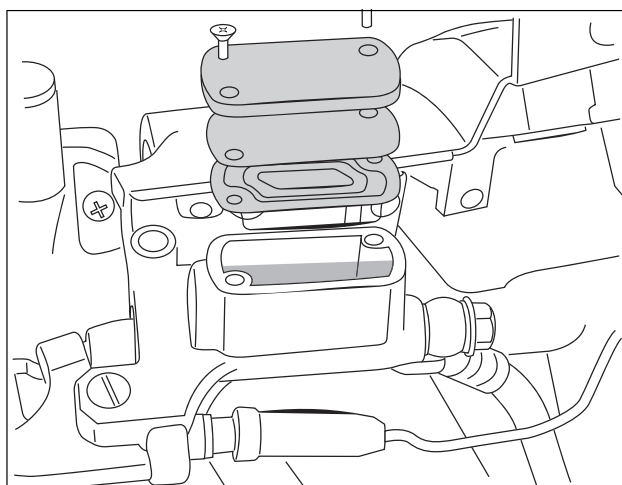
□ **Controllo del livello del liquido dei freni**

- Posizionare il manubrio in modo che la pompa freno sia orizzontale.
- Controllare il livello del liquido freni ed eventualmente rabboccare nella pompa freno.

- A. Livello massimo liquido freni.**
- B. Livello minimo liquido freni.**



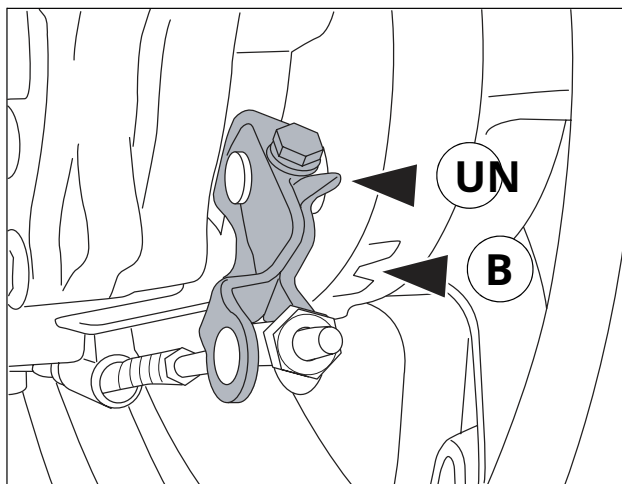
- Rimuovere il coprimanubrio anteriore (6 viti).  
Vedere: Procedura 4. pagina 22.
- Rimuovere il coperchio e la membrana dalla pompa freno (2 viti).
- Aggiungere liquido freni fino a raggiungere il livello massimo.



**Guarnizioni dei freni posteriori**

Controllo

- Azionare la leva comando freno e verificare la posizione del segno di usura sul tirante camma (A) rispetto al segno (B) sul carter motore.
- Se il segno del tirante della camma è allineato o supera il segno di usura sull'alloggiamento del motore, è necessario sostituire la guarnizione del freno.

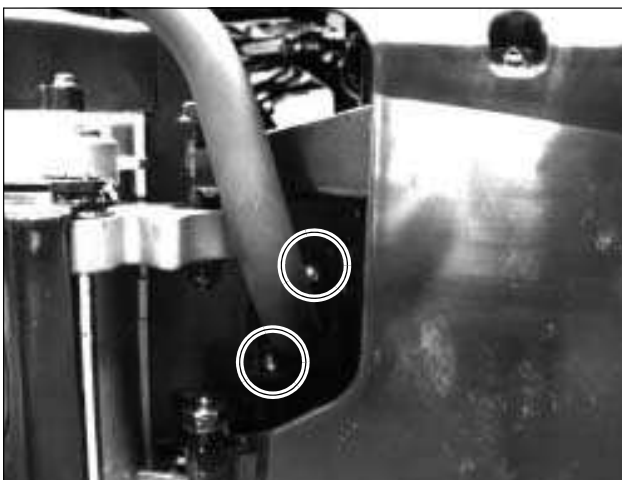


Smontaggio

- Rimuovere le 2 viti che fissano la marmitta.

**Coscia coppia di serraggio: 15-18 Nm.**

<b>N</b>	Utilizzare una nuova guarnizione di scarico.
----------	--



- Rimuovere le 2 viti che fissano il parafango.
- Rimuovere le 2 viti dallo scarico.

**Coppia di serraggio: 20-25 Nm.**

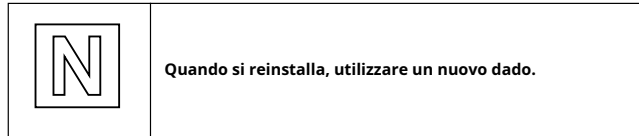
- Rimuovere lo scarico.





- Rimuovere il dado perno ruota e la rondella (1).

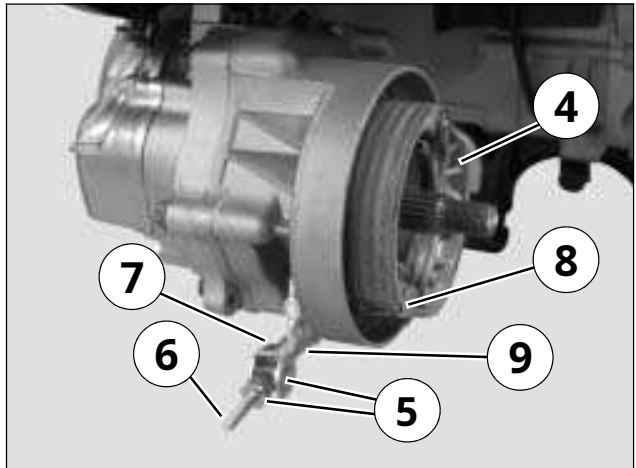
**Coscia coppia di serraggio: 110-130 Nm.**



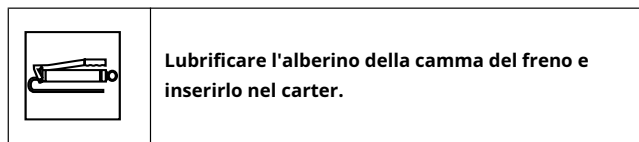
- Rimuovere la ruota posteriore.



- Rimuovere le guarnizioni dei freni (4).
- Rimuovere il dado di regolazione, la canna (5) e il cavo comando freno (6).
- Rimuovere il braccio freno (7), la camma freno (8) e la molla (9).

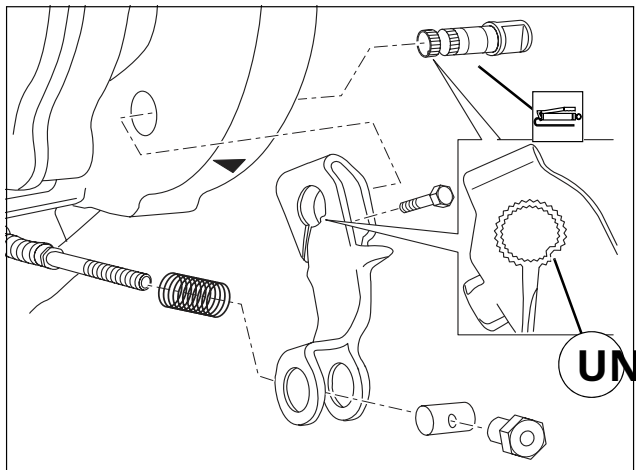


### Ras S assemblaggio

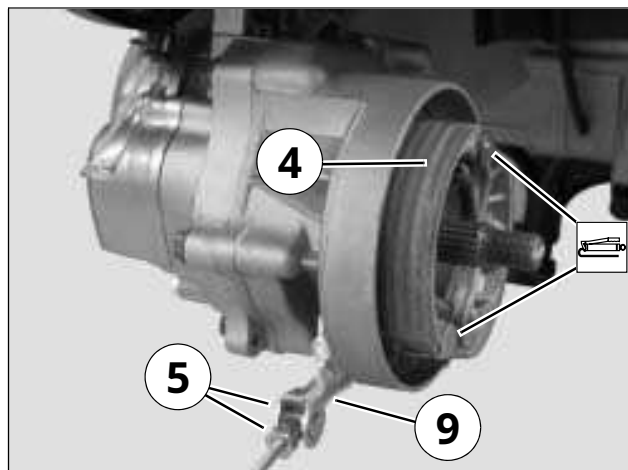


- Montare il braccio freno sulla camma e allineare le punzonature (A).

**Coppia di serraggio: 8-11 Nm.**

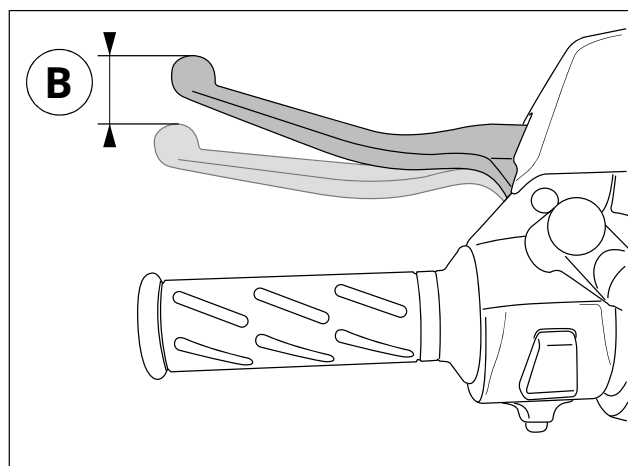


- Lubrificare leggermente la camma e il perno del freno.
- Installare le guarnizioni dei freni (4).
- Installare la molla (9).
- Installare il cavo comando freno, la canna e il dado di regolazione (5).
- Rimontare gli altri particolari in ordine inverso allo smontaggio.



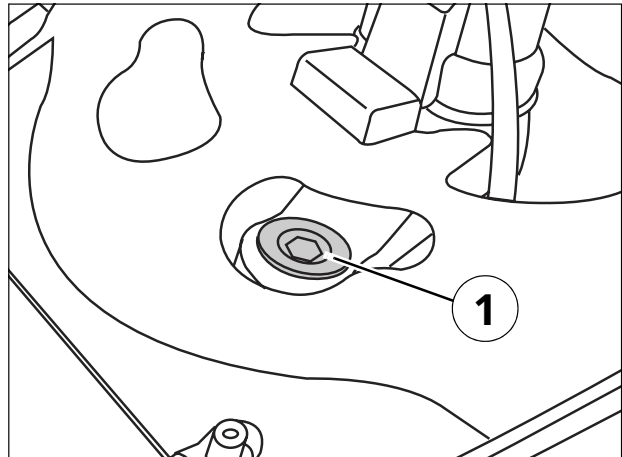
- Misurare la corsa a vuoto della leva comando freno posteriore.
- Regolare la corsa a vuoto della leva tramite il dado di regolazione.

**B. Corsa a vuoto del comando freno: da 10 a 20 mm.**

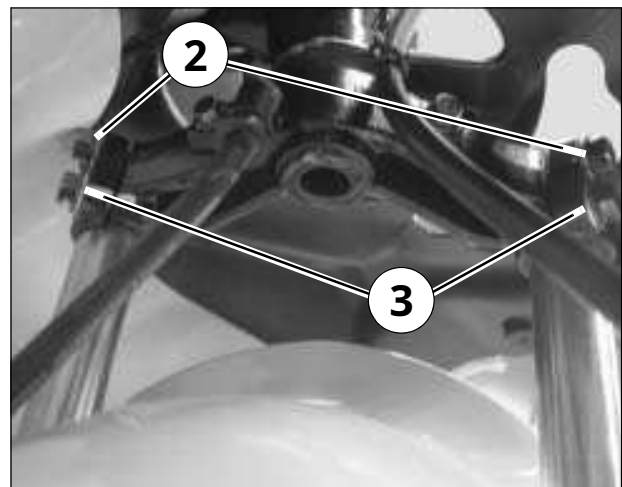


□ Svuotamento della forcella anteriore

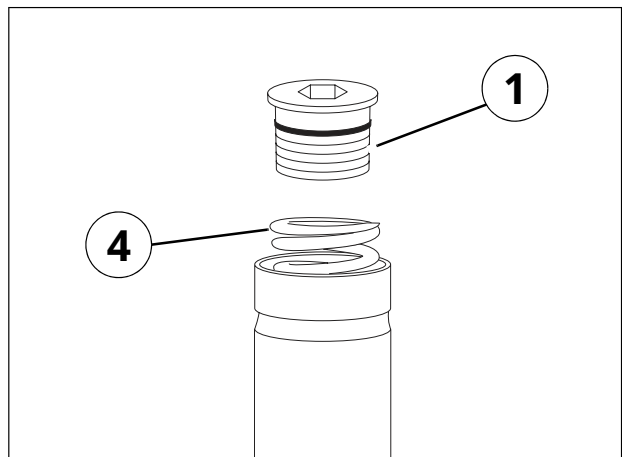
- Rimuovere lo scudo superiore anteriore.  
Vedere: Procedura 6. pagina 23.
- Ruotare il manubrio verso destra per scoprire il dado della forcella (1) nel supporto della parafango.
- Prima, allentare i tappi stelo forcella (1).
- Ripetere questa operazione ruotando il manubrio verso sinistra.



- Sospendere o immobilizzare la macchina in modo sicuro.
- Rimuovere i 2 bulloni di fissaggio della pinza.
- Rimuovere la ruota anteriore.
- Rimozione del parafango anteriore (4 viti).
- Svitare e togliere le 2 viti superiori (2) dal Tee della forcella.
- Svitare le 2 viti inferiori (3) dal Tee della forcella.
- Rimuovere gli steli forcella.

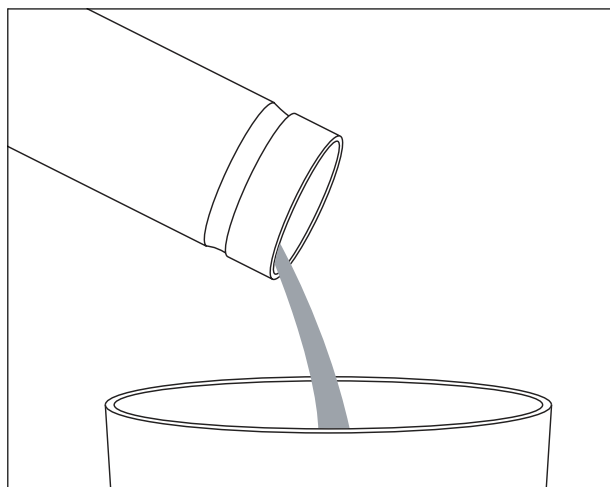


- Rimuovere il tappo stelo forcella (1).
- Rimuovere la molla (4).





Capovolgere lo stelo della forcella per scaricare l'olio in un recipiente.

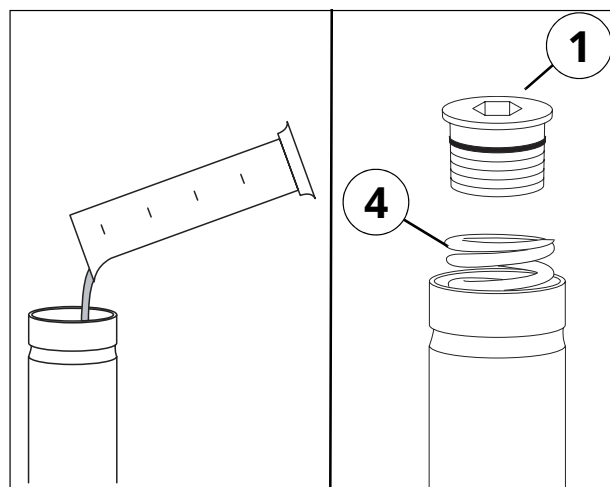


- Versare olio nuovo nel tubo della forcella. Tipo: SAE10W.

**Quantità: 0,035 litri.**

- Installare la molla (4).
- Montare e avvitare il tappo in sede (1).

**Coppia di serraggio: 18-20 Nm.**



- Inserire gli steli della forcella nel tee della forcella.
- Montare e serrare i 4 bulloni di fissaggio.


**Coppia di serraggio: 30-40 Nm.**

- Montare lo scudo anteriore.



- Montare il parafango anteriore.
- Montare il gruppo rinvio contachilometri sui perni di trascinamento ruota.
- Montare la ruota facendo combaciare il gruppo rinvio contachilometri al perno (A) sullo stelo forcella.
- Montare il perno ruota e serrare.

**Tig:** coppia di serraggio: 50-60 Nm.

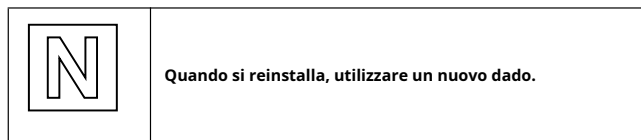
	<p>Quando si reinstalla, utilizzare un nuovo dado.</p>
---	--

- Rimontare gli altri particolari in ordine inverso allo smontaggio.



**OPERAZIONI VARIE**

- **Rimozione della forcella**
- **Sostituzione dei cuscinetti del sistema di sterzo**
  - Rimuovere lo scudo superiore anteriore. Vedere: Procedura 6, pagina 23.
  - RRimuovere il manubrio dal tubo forcella (1 viti e 1 dado) (1).

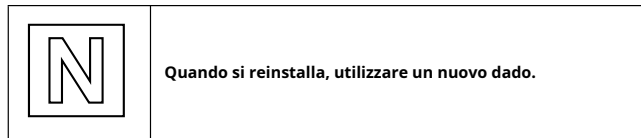


**Coppia di serraggio: 35-45 Nm.**

- Sospendere o immobilizzare la macchina in modo sicuro.
- Rimuovere la pinza freno anteriore dal tubo forcella.

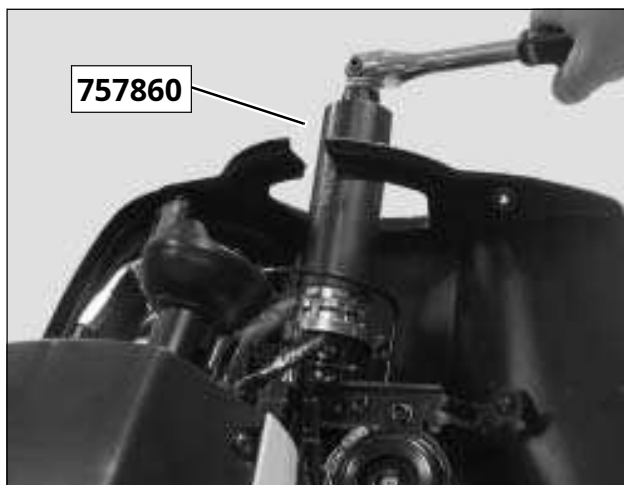
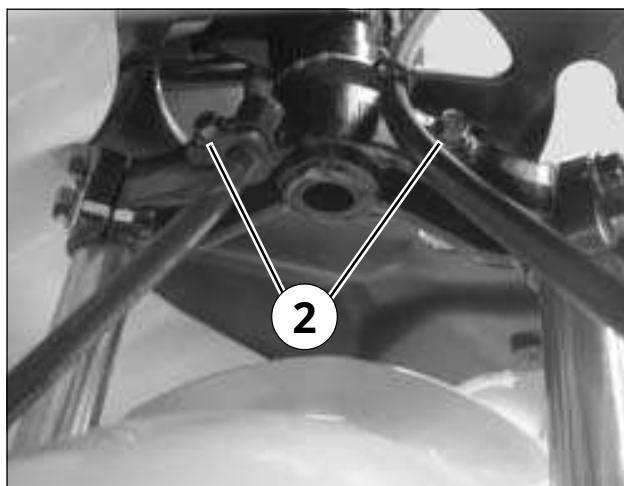
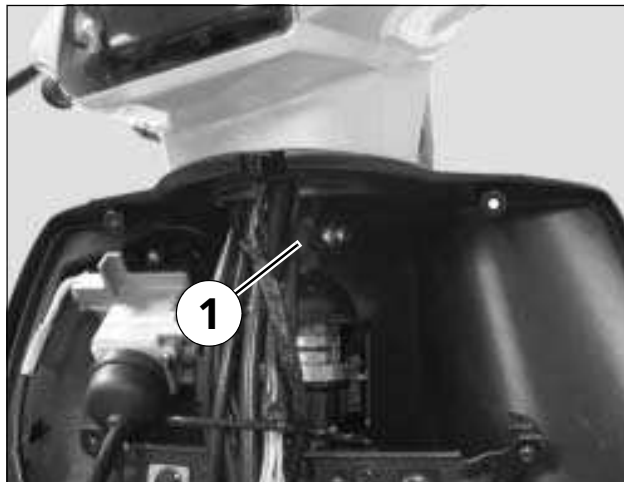
**Coppia di serraggio: 27-32 Nm.**

- Rrimuovere la ruota anteriore.



**Coppia di serraggio: 50-60 Nm.**

- Rimuovere il parafango anteriore.
- Rimuovere il passacavo comando freno ed il sensore velocità posto sotto la piastra forcella (2) (2 viti).
- Utilizzando l'attrezzo P/N 757860 rimuovere il controdado sterzo.
- Rimuovi:
  - La rondella del freno.
  - La noce.
  - La rondella di gomma.
  - La noce.
  - Il parapolvere.
  - Il cono superiore.
- Rimuovere la forcella.
- Rimuovere i cuscinetti a sfere ingabbiati.



- Utilizzando un punteruolo rimuovere le coppe di sterzo.



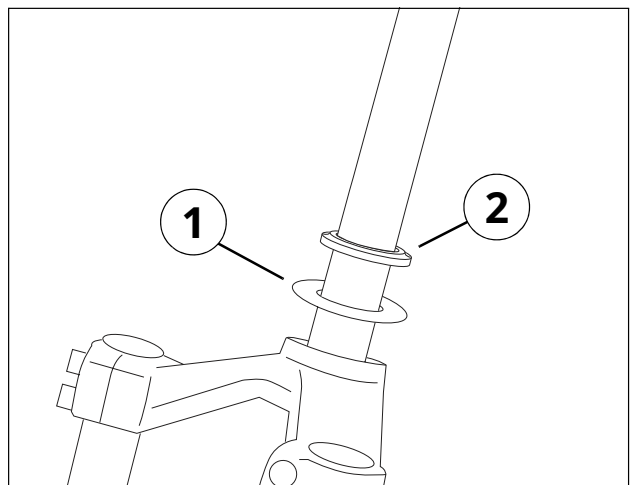
- Usando uno scalpello, staccare la coppa dello sterzo premendo l'attrezzo dietro il parapolvere.



### Rimontaggio

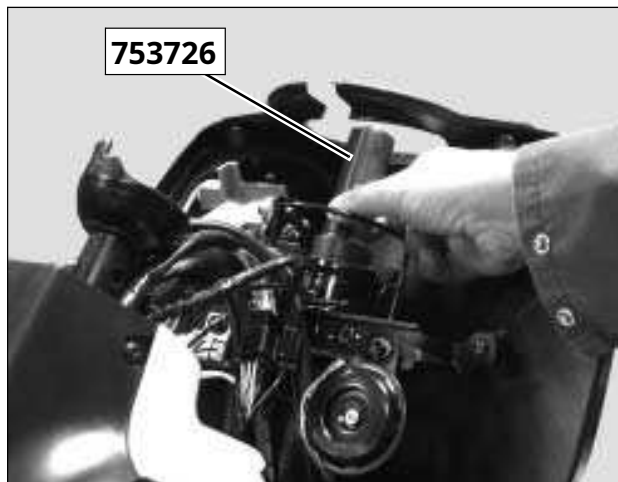
- Installare le seguenti parti nuove:

- Il parapolvere (1).
- Il cono della forcella (2).

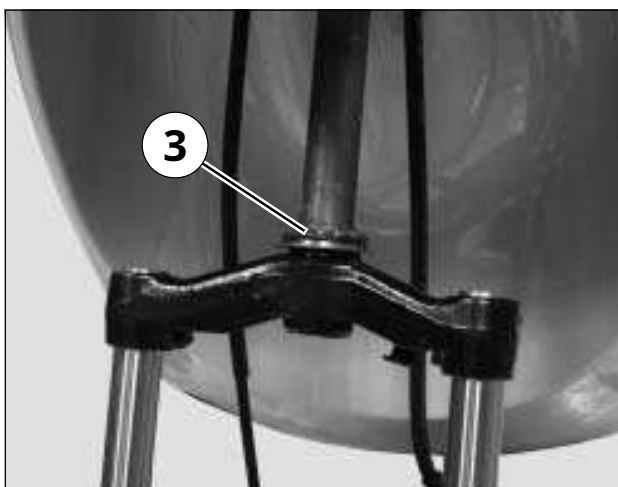


□ **Metodo di serraggio del sistema di sterzo**

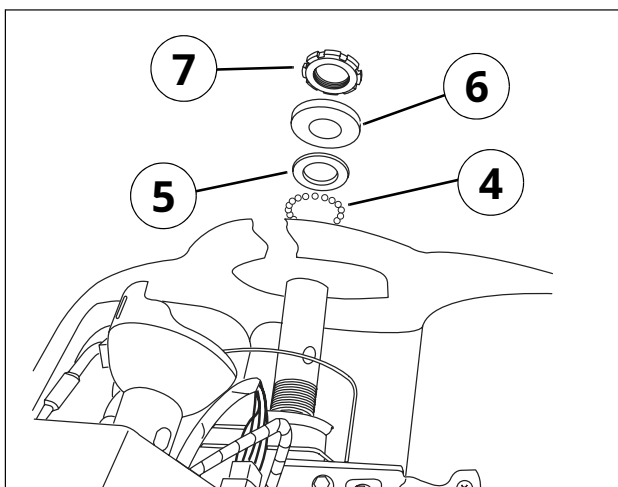
- Utilizzando l'attrezzo di spinta P/N 753726, inserire una nuova coppa superiore nel tubo dello sterzo.
- Utilizzando l'attrezzo di spinta P/N 757990, inserire una coppa inferiore nel tubo dello sterzo.



- Ingrassare le piste dei cuscinetti delle coppe.
- Installare i nuovi cuscinetti della gabbia a sfere (3).
- Inserire la forcella nel piantone dello sterzo.



- Ingrassare le piste dei cuscinetti delle coppe.
- Installare nuovi cuscinetti a gabbia a sfere (4).
- Installare il cono superiore (5).
- Installare il parapolvere (6).
- Montare e serrare il dado (7).



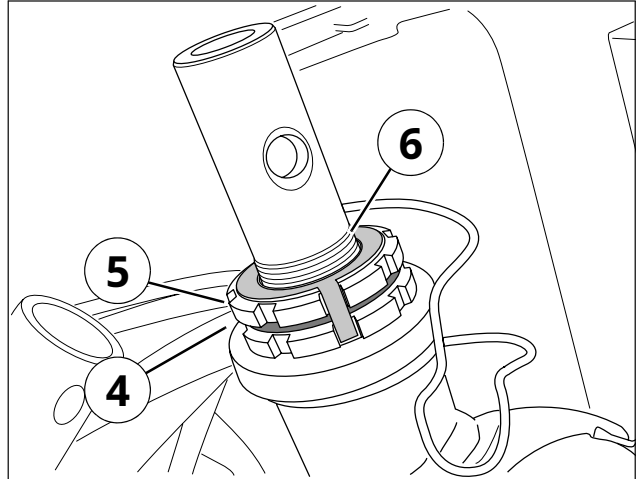
**Coppia di serraggio: 38-42 Nm.**

- Allentare e riavvitare il dado.

**Coppia di serraggio: 15-19 Nm.**

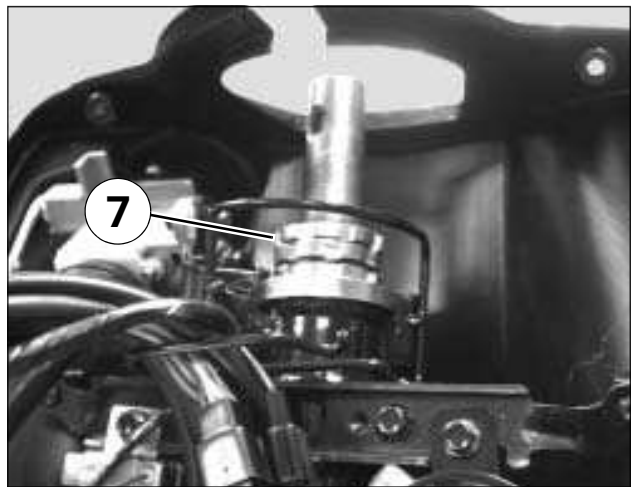


- Installare la rondella in gomma (4).
- Montare e serrare a mano il dado (5) in modo che le sue tacche siano allineate con quelle del dado.
- Inserire la rosetta elastica (6) nelle tacche dei 2 dadi.



- Installare il controdado del canotto di sterzo e serrarlo (7).

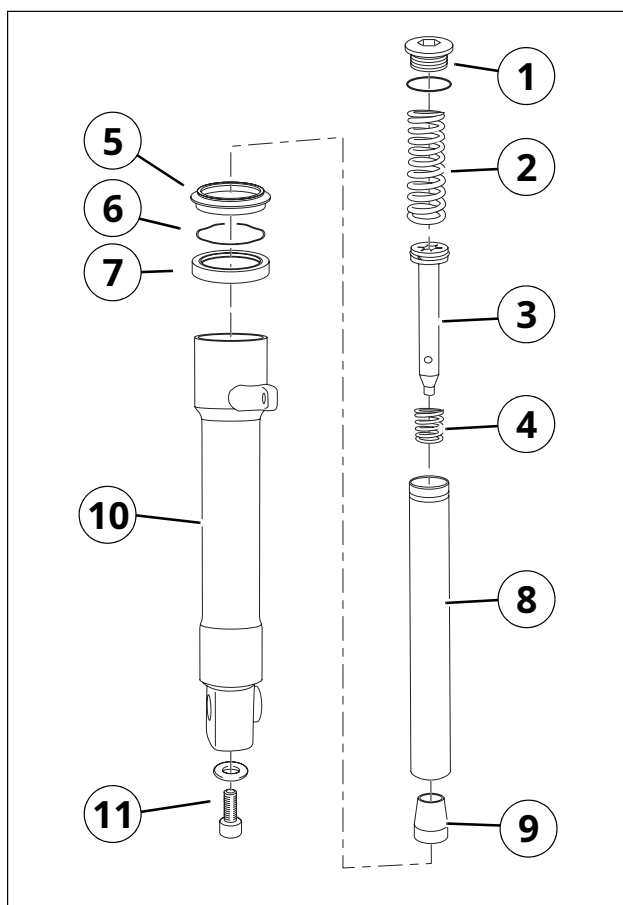
**Coppia di serraggio: 70-80 Nm.**



☐ Sostituzione delle guarnizioni della forcella anteriore

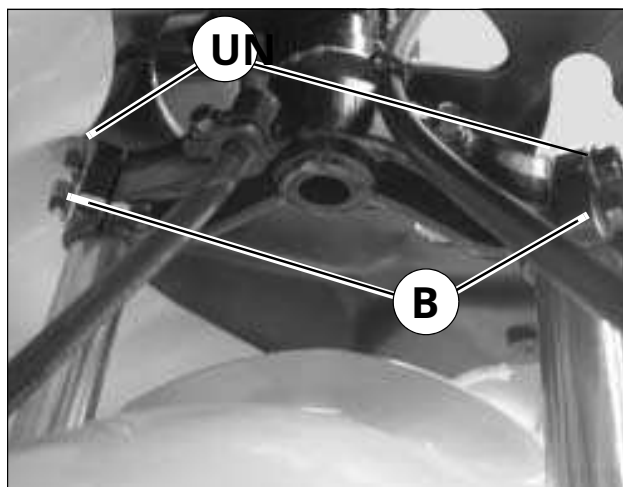
La forcella e i suoi componenti

1. Tappo tubo forcella.
2. Primavera.
3. Tubo idraulico calibrato.
4. Molla di arresto dell'espansione.
5. Copertura antipolvere.
6. Clip di fissaggio.
7. Guarnizione di tenuta.
8. Tubo forcella.
9. Fine del cono di compressione.
10. Albero cavo.
11. Vite di montaggio candeliere.

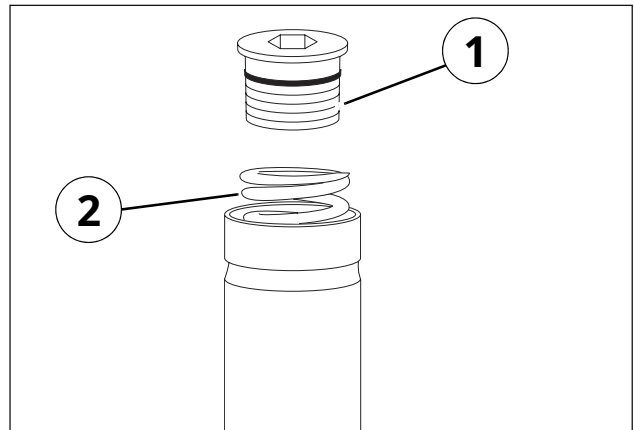


Smontaggio

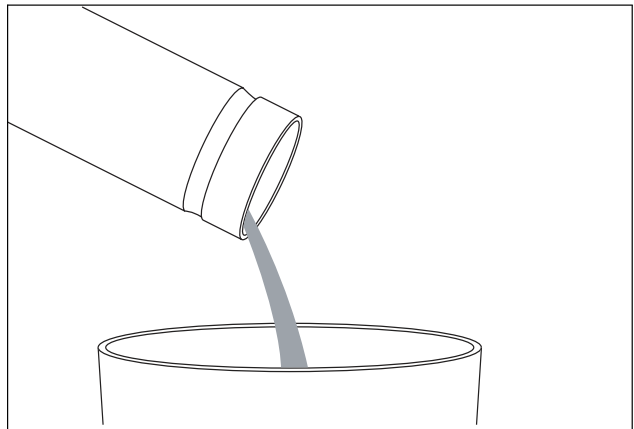
- Sospendere o immobilizzare la macchina in modo sicuro.
- Rimuovere la pinza freno anteriore dal tubo forcella (2 viti).
- Rimuovere la ruota anteriore.
- Rimuovere il parafrangente anteriore (4 viti).
- Rimuovere lo scudo superiore anteriore. Vedere: Procedura 6. pagina 23.
  
- Prima, allentare i tappi stelo forcella (1).
- Svitare e togliere le 2 viti superiori (A) dal Tee della forcella.
- Svitare le 2 viti inferiori (B) dal Tee della forcella.
- Rimuovere gli steli forcella.



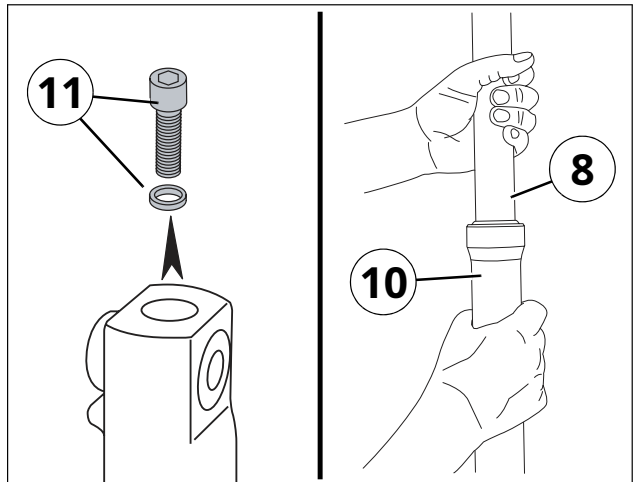
- Rimuovere il tappo stelo forcella (1).
- Rimuovere la molla (2).




Capovolgere il tubo della forcella per drenare l'olio in un recipiente.

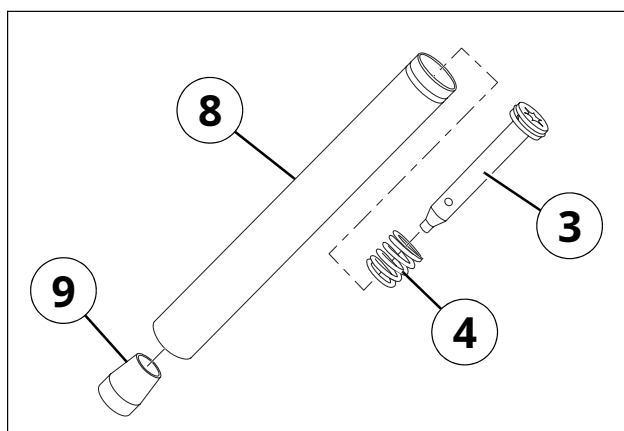


- Rimuovere la vite di montaggio stelo (11) e la relativa guarnizione.
- Se necessario utilizzare un mazzuolo per rimuovere le viti.
- Separare il tubo forcella (8) dal coperchio (10).

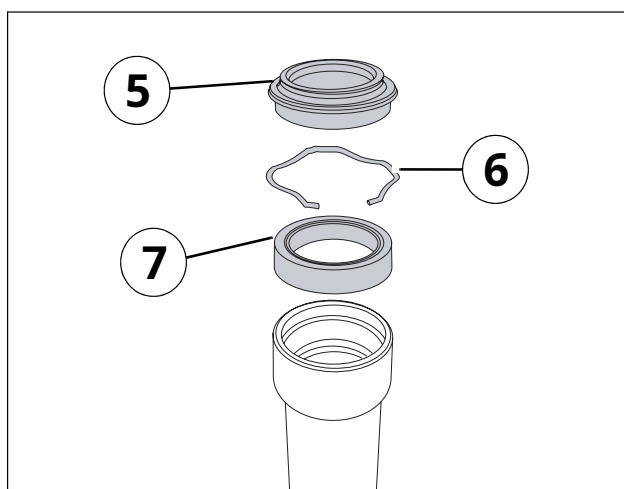


 **Il cono di arresto della compressione può rimanere all'interno dell'albero.**

- Rimuovere il cono di arresto compressione (9).
- Rimuovere il tubo idraulico calibrato (3).
- Rimuovere la molla di arresto espansione (4).



- Rimuovere il parapolvere (5).
- Rimuovere la molletta di ritegno (6).
- Rimuovere la guarnizione (7).

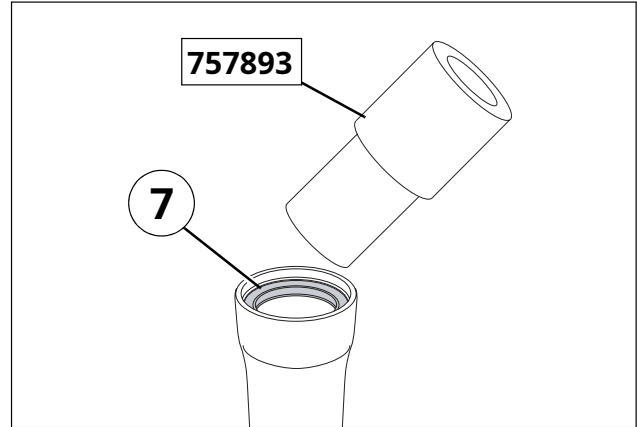


**Controlli pre-montaggio**

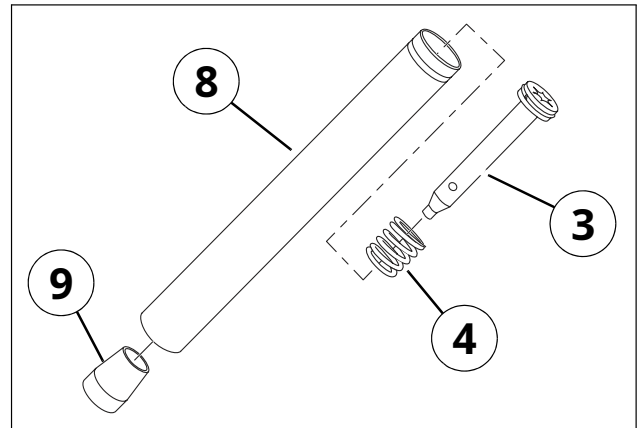
- Pulire tutte le parti con uno sgrassante:
  - Tipo Biosane rif. 754748.
  - Oppure utilizzare una vasca di pulizia a ultrasuoni.
- Controllare lo stato del tubo forcella, deve essere Non ci saranno segni di corrosione o impatto e il tubo lo sarà perfettamente dritto e pulito.

**Rimontaggio**

- Montare una nuova guarnizione a labbro leggermente ingrassata utilizzando l'attrezzo a spinta P/N 757893 (7).
- Installare l'anello di ritegno.
- Installare il parapolvere.

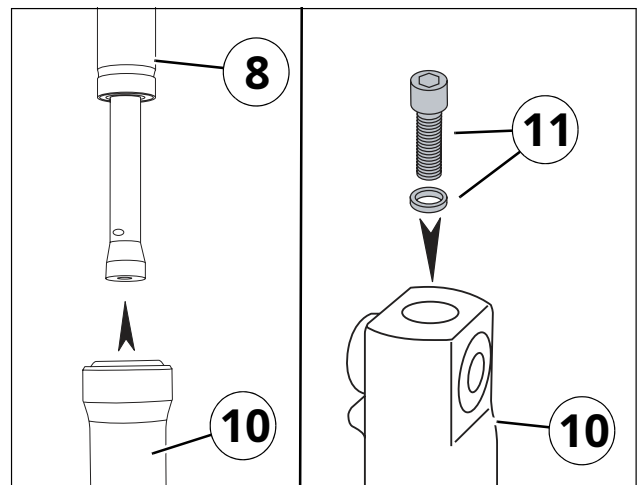


- Installare la molla di arresto espansione (4).
- Installare il tubo idraulico calibrato (3).
- Installare il cono di arresto compressione (9) sul tubo idraulico calibrato.



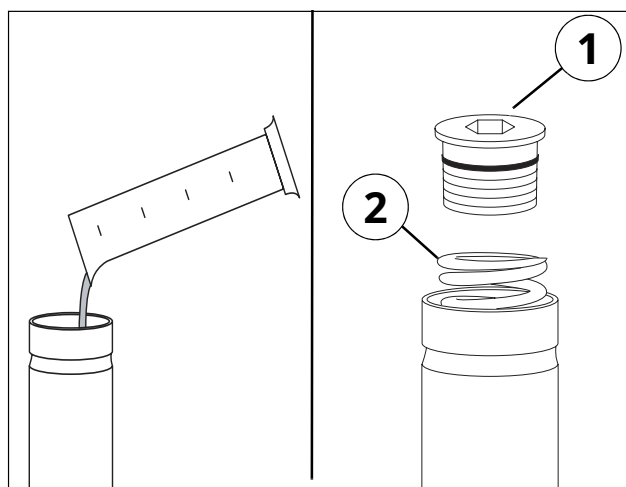
- Montare il fodero forcella (10) sullo stelo forcella leggermente oliato (8).
- Montare la vite di montaggio stelo e relativa guarnizione (11).

**Coppia di serraggio: 25-30 Nm.**



- Versare 0,035 l di olio idraulico SAE10W nello stelo della forcella.
- Montare la molla (2) con le spire chiuse verso l'alto.
- Montare e avvitare il tappo in sede (1).

**Coppia di serraggio: 18-20 Nm.**



- Montare gli steli forcella nelle piastre forcella forcella.
- Montare e serrare i (4) bulloni di fissaggio.

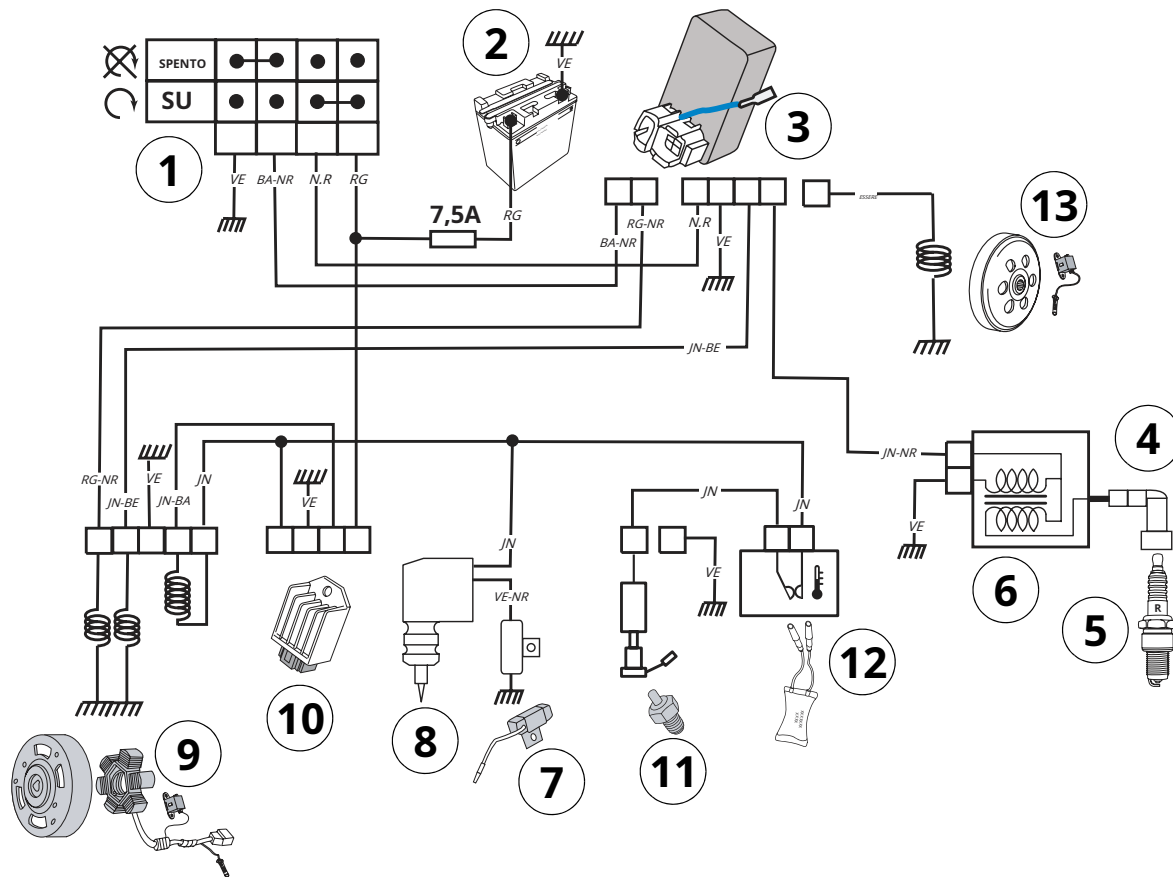
**Coppia di serraggio: 30-40 Nm.**

- Rimontare tutta l'attrezzatura della forcella.
- Rimontare le carene procedendo in senso inverso allo smontaggio.



## ELETTRICITÀ

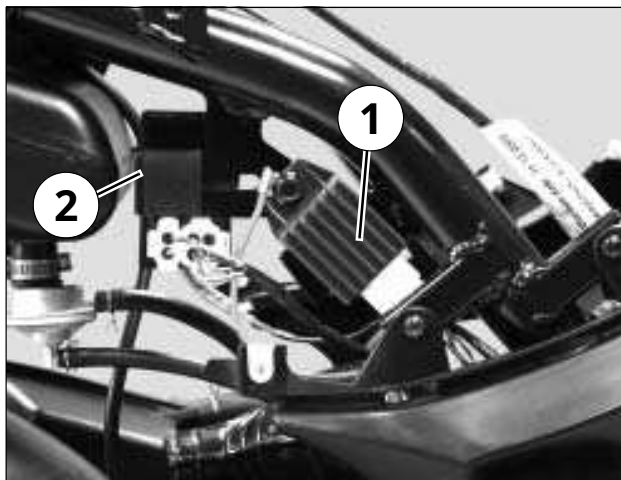
## □ Schema del principio di accensione



- |                               |   |
|-------------------------------|---|
| 1. Interruttore di accensione | 8. Dispositivo di avviamento automatico |
| 2. Batteria                   | 9. Volano magnetico                     |
| 3. Unità CDI                  | 10. Regolatore di tensione              |
| 4. Presa candela              | 11. Riscaldatore carburatore            |
| 5. Candela                    | 12. Termostato riscaldatore carburatore |
| 6. Bobina AT                  | 13. Sensore di guida                    |
| 7. Resistenza di avviamento   |   |

□ Gruppo regolatore/accensione

- Rimuovere il gruppo coperchio posteriore. Vedere: Procedura 2. pagina 20.
- Rimozione:
  - Regolatore (1).
  - Il modulo di accensione (2).



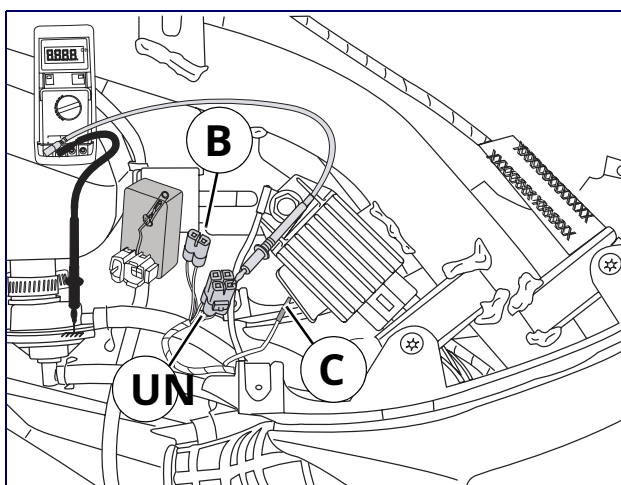
□ Controllo del sistema di accensione

**Scollegare il gruppo di accensione ed eseguire le misure lato cablaggio (3 Connettori).**

Se i valori sono corretti, sostituire il modulo di accensione.

Se i valori non sono corretti, controllare:

- L'imbracatura.
- L'interruttore di accensione.
- La bobina ad alta tensione.
- Il magnete.
- La trasmissione sensore.



Componente	Connettore	Colori dei fili	Valori standard
Terra	<b>UN</b>	Verde_Terra	R = 0
Interruttore di accensione: Accensione inserita Accensione spenta	<b>UN</b> <b>UN</b>	Nero_Verde Nero_Verde	V = 12 Volt (Tensione batteria) V = 0 Volt
Motore spento	<b>B</b>	Bianco/nero_Verde	Accensione inserita: Accensione disinserita:
Sensore di guida	<b>C</b>	Blu verde	R = 145±20%
Sensore di accensione	<b>UN</b>	Giallo/blu_Verde	R = 145±20%
Bobina a bassa tensione	<b>B</b>	Rosso/nero_Verde	R = 517
Bobina AT: Primario Secondario	<b>UN</b>	Giallo/nero_Verde Filo ad alta tensione_Verde	R = 0,5 ±20% R = 3,7 K ±20%
Presca per candela			R = 5 K

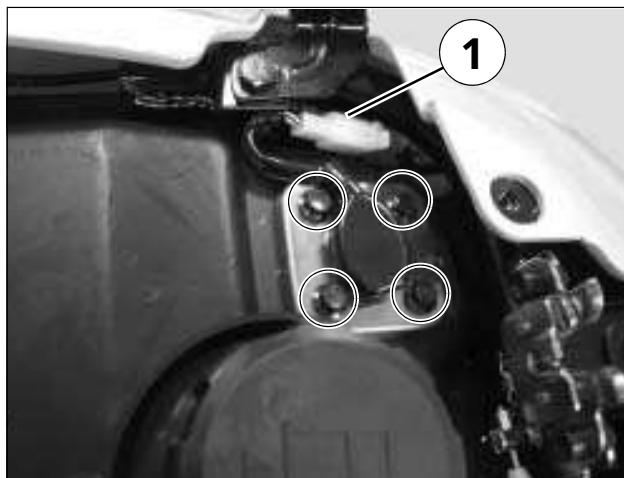


□ **Rimozione dell'indicatore del carburante**

- Rimuovere il vano portaoggetti posteriore.  
Vedere: Procedura 1, pagina 20.
- Scollegare l'indicatore livello carburante (1).
- Rimuovere l'indicatore livello carburante (4 viti) (durante lo smontaggio notare in che direzione si trova in modo da riposizionarlo nella sua posizione iniziale Wrimontaggio della gallina).
- Rrimuovere la guarnizione in gomma.

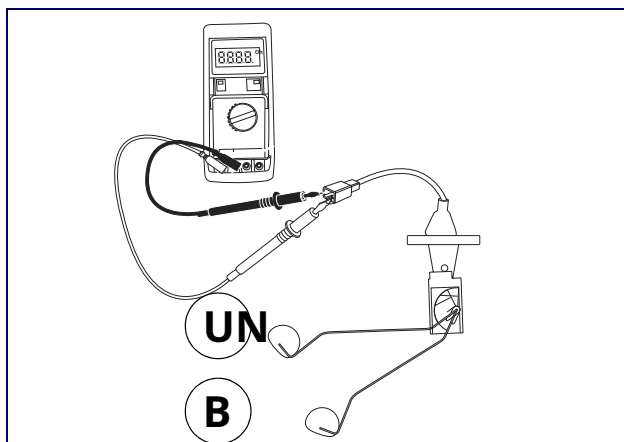


Quando si reinstalla, utilizzare una nuova guarnizione.



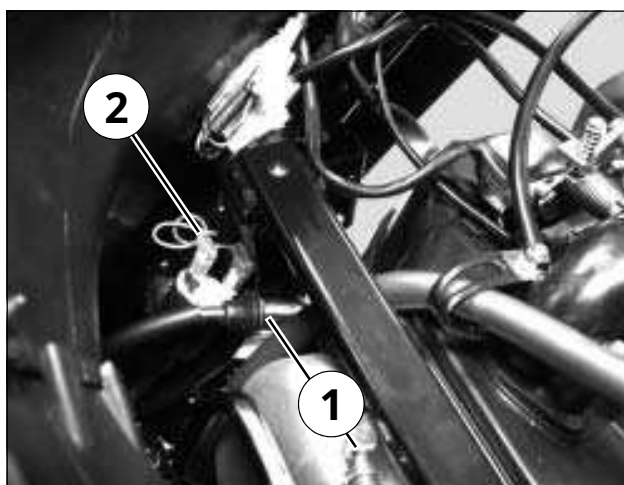
**Controllo:**

- A. Serbatoio carburante pieno: **8±20%**.
- B. Serbatoio carburante vuoto: **95±20%**.



□ **Rimozione della bobina ad alta tensione**

- Rimuovere il vano portaoggetti posteriore.  
Vedere: Procedura 1, pagina 20.
- Scollegare il silenziatore (1).
- Scollegare e rimuovere la bobina alta tensione (2) (1 vite).

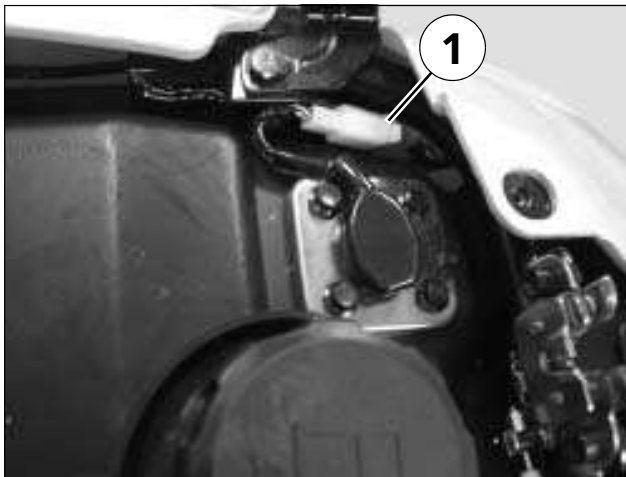


## SISTEMA DI ALIMENTAZIONE CARBURANTE

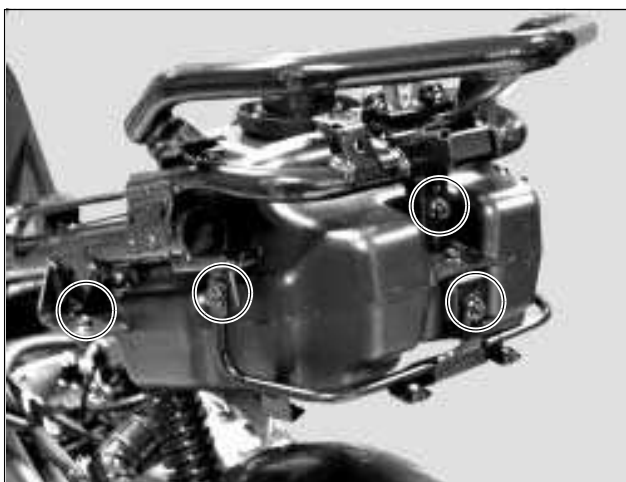
□ **Rimozione del serbatoio del carburante**

- Rimuovere il gruppo coperchio posteriore. Vedere:  
Procedura 2. pagina 20.

- Scollegare il tubo di alimentazione del carburante.
- Scollegare il tubo di aspirazione.
- Scollegare l'indicatore livello carburante (1).



- Rimuovere le 3 viti sul supporto posteriore.
- Rimuovere il serbatoio carburante (3 viti).

□ **Rimozione del carburatore**

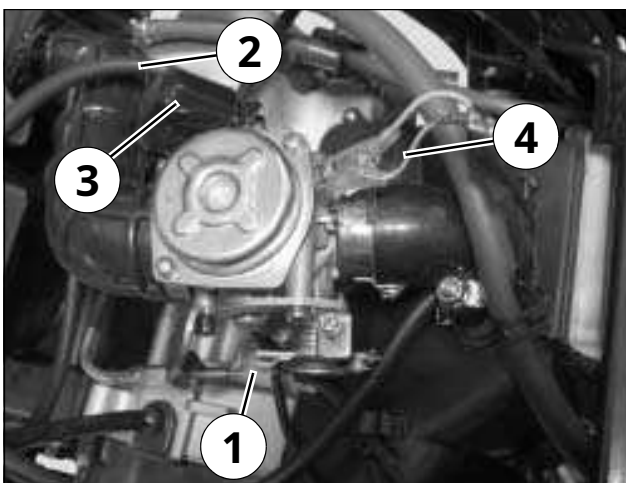
- Rimuovere il vano portaoggetti posteriore.  
Vedere: Procedura 1. pagina 20.

## - Disconnetti:

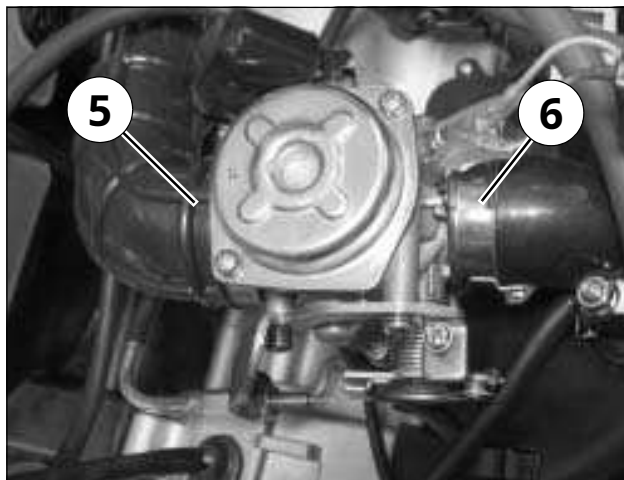
- Il comando dell'acceleratore (1).
- Il tubo di alimentazione del carburante (2).

## - Disconnetti:

- Lo strozzatore (3).
- Il riscaldatore del carburatore (2 connettori) (4).



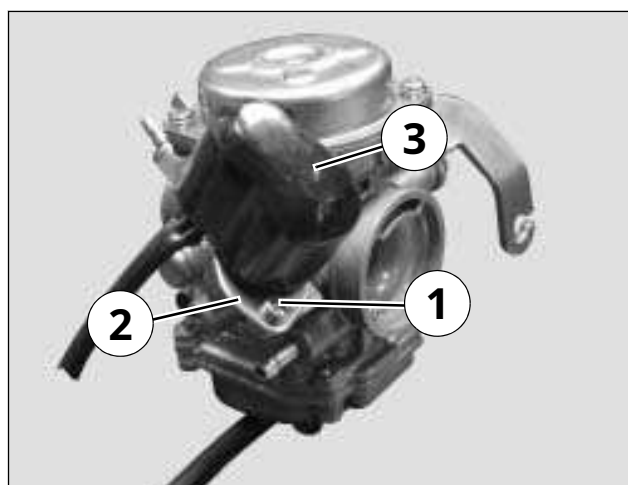
- Rimuovere il carburatore (2 collari) (5 / 6).



### □ Smontaggio

#### Rimozione dello strozzatore

- Rimuovere il tappo dell'aria.
- Rimuovere la vite (1) e la piastra di supporto (2).
- Individuare la posizione dello starter (3) e rimuoverlo.



- Rimuovere il portastrozzatore e la relativa guarnizione (2 viti).

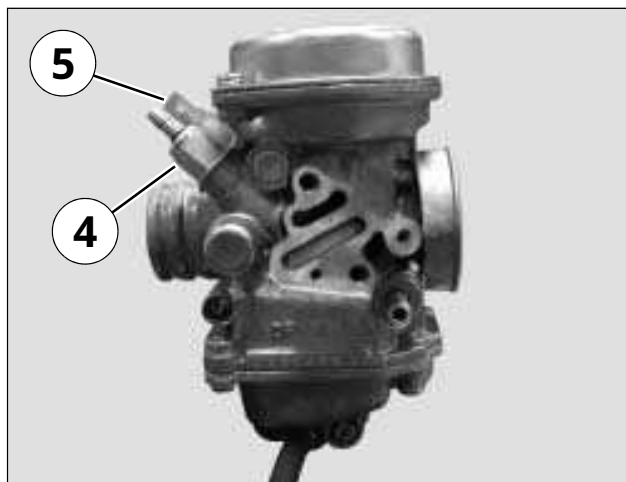


**Verificare lo stato dell'O-ring.**



Rimozione del riscaldatore del carburatore

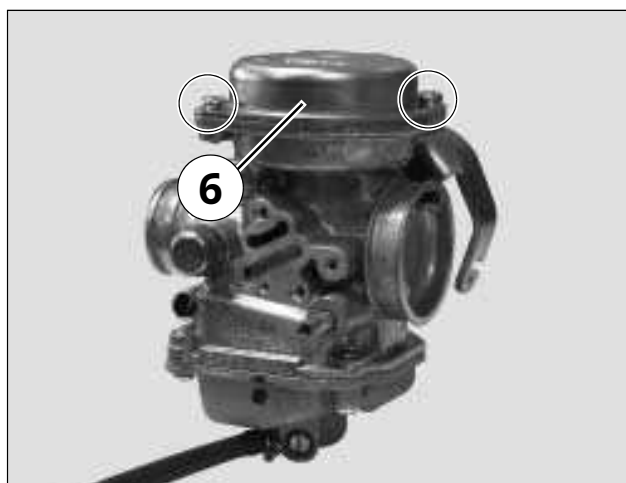
- Rimuovere la resistenza di riscaldamento del carburatore (4).
- Rimuovere il collegamento di terra del riscaldatore (5).

Rimozione della valvola a farfalla

- Rimuovere le 2 viti che fissano il tappo della camera.
- Rimuovere il tappo della camera (6).
- Rimuovere la molla.
- Rimuovere il gruppo ago, valvola e membrana.



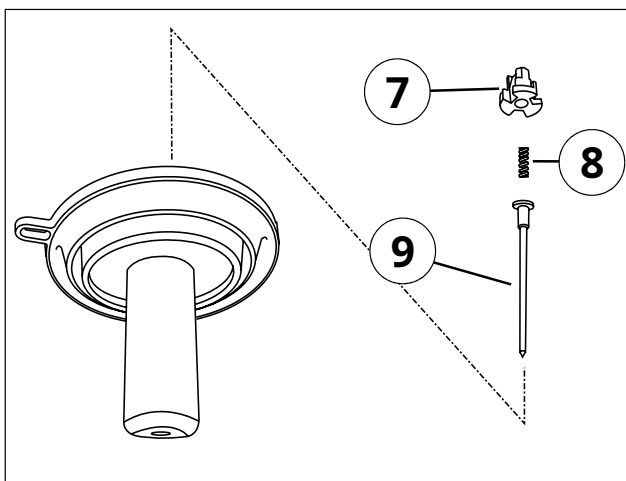
**Verificare che la membrana sia in buono stato condizione.**



- Rimuovere il fermo dell'ago (7).
- Rimuovere la molla (8).
- Rimuovere l'ago (9).



**L'altezza dell'ago è impostata in fabbrica e non può essere modificata.**

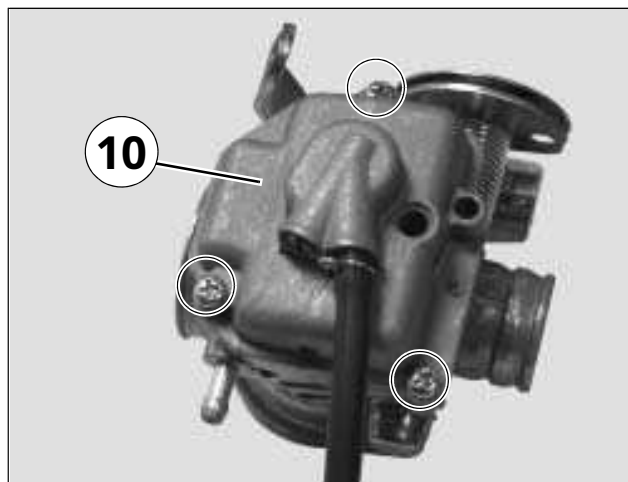


## Rimozione del galleggiante, della valvola a spillo e dei getti

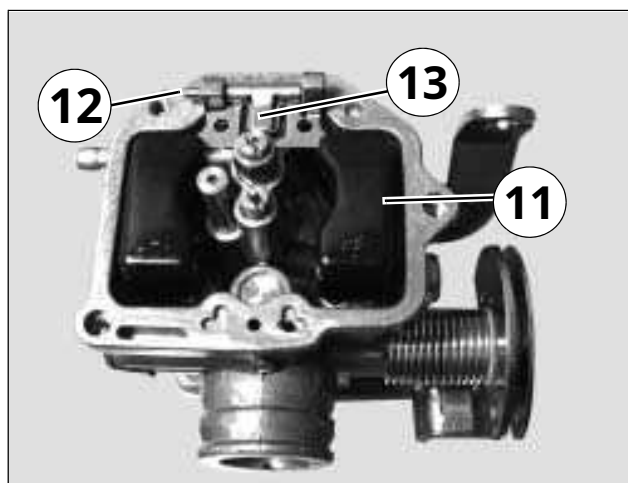
- Rimuovere le 3 viti che fissano la vaschetta del galleggiante (10).
- Rimuovere la vaschetta del galleggiante e il relativo O-ring.



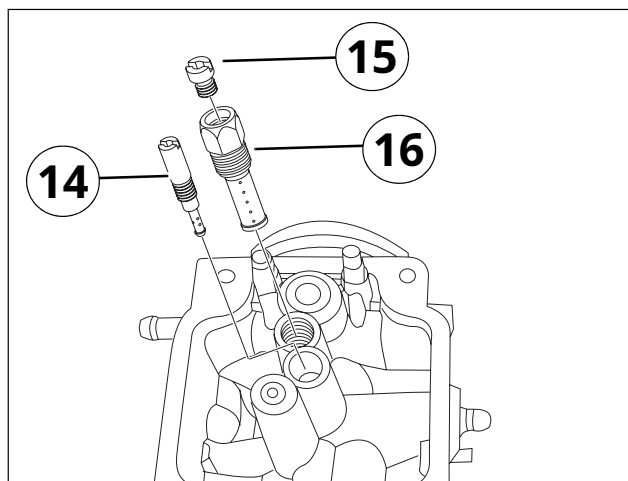
**Controllare le condizioni dell'O-ring della vaschetta del galleggiante.**



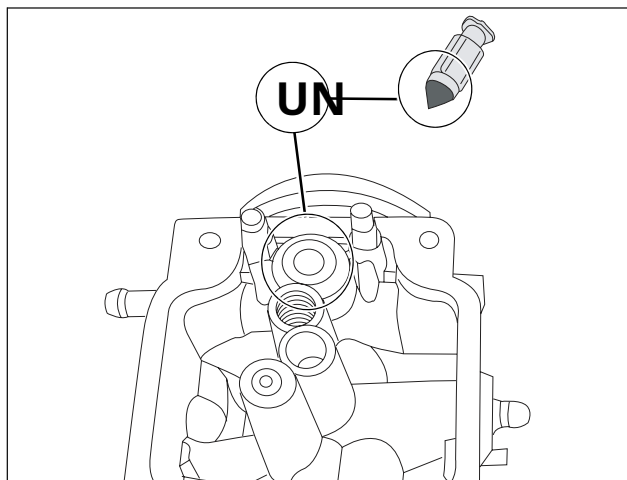
- Rimuovere il galleggiante (11), il suo perno (12) e la valvola a spillo (13).



- Rimuovere il getto del minimo (14).
- Rimuovere il getto massimo (15).
- Rimuovere il pozzetto dell'ago (16).



- Verificare lo stato della valvola a spillo e della sede della valvola a spillo (A).



Rimozione della vite di regolazione della velocità del motore e vite di controllo della miscela

- Togliere le 2 viti dalla piastra portaguaina.

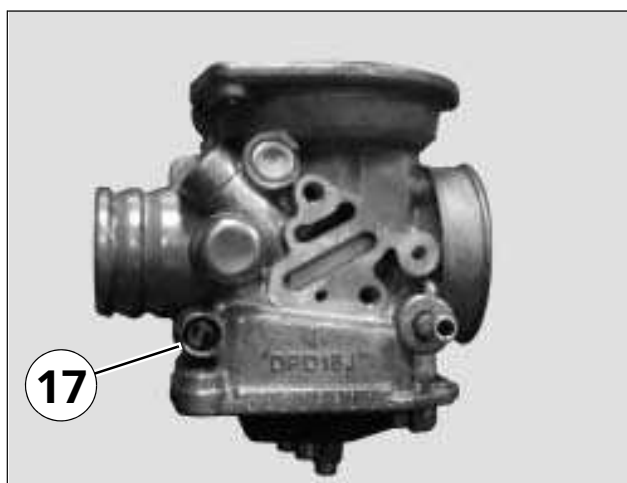


- Ruotare in senso orario la vite di controllo miscela (15) contando il numero di  
Torne fino a quando non viene avvitato a casa.

✓	<b>Non avvitare la vite con forza.</b>
---	--

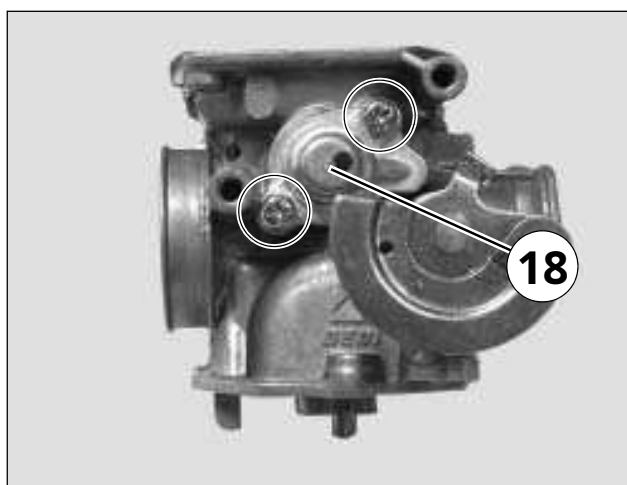
- Rimuovere la vite della miscela e il suo Smolla (17).

✓	<b>Al rimontaggio questa operazione permette di riportarlo nella posizione di regolazione iniziale.</b>
---	---



Rimozione dell'arricchimento di decelerazionedispositivo

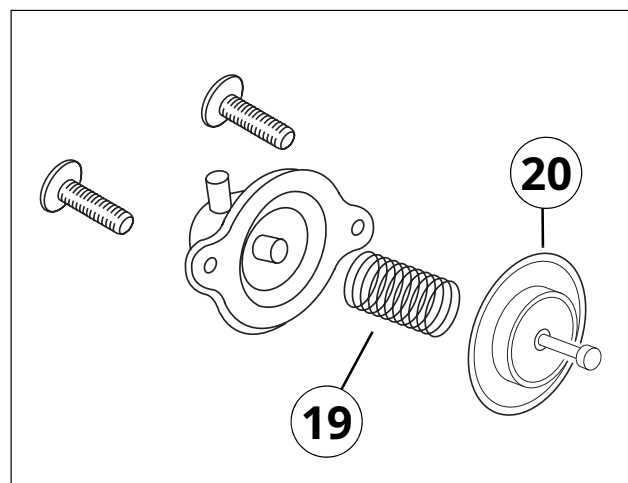
- Rimuovere i 2 bulloni che fissano il coperchio.
- Rimuovere il coperchio (18).



- Rimuovere la molla (19).
- Rimuovere la membrana (20).



**Verificare che la membrana sia in buono stato condizione.**



- Pulire il corpo carburatore con il detergente Biosane rif. 754748 o utilizzare una vasca di pulizia ad ultrasuoni.
- Soffiare in ogni getto e condotto del Ccorpo carburatore con aria compressa.

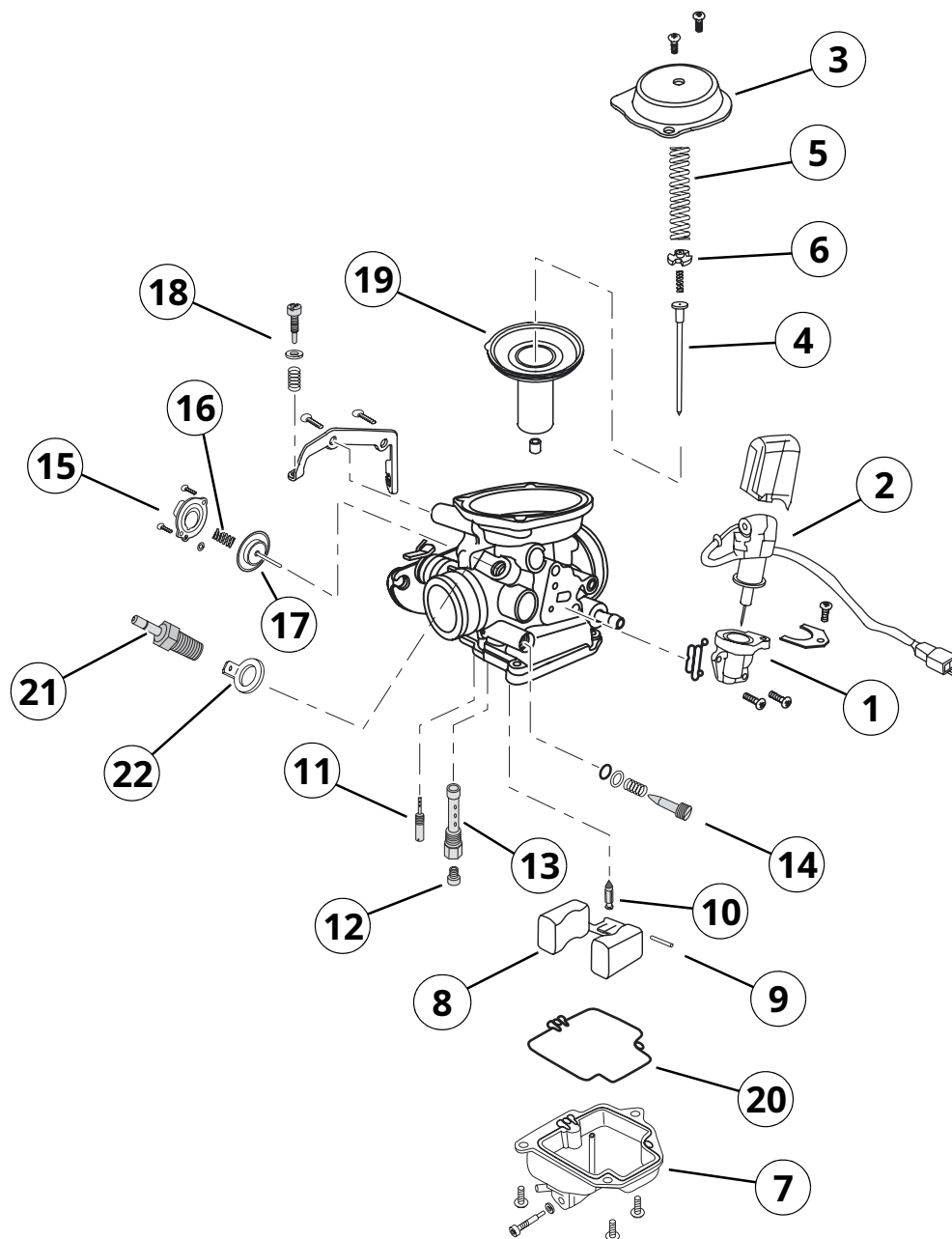


**Non utilizzare alcuno strumento di metallo che possa danneggiare i condotti di questi oggetti.**



- Rimontare tutti gli altri componenti e, se necessario, all'avviamento del motore, regolare nuovamente secondo i valori indicati sulla scheda tecnica.

## □ Il carburatore e i suoi componenti



1. Supporto di avviamento
2. Soffocare
3. Tappo camera carburatore
4. Ago
5. Primavera
6. Arresto dell'ago
7. Pozzetto
8. Galleggia
9. Perno galleggiante
10. Valvola a spillo
11. Getto del minimo

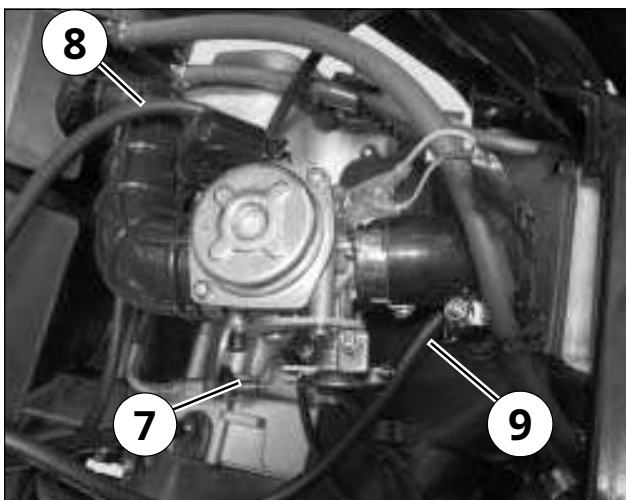
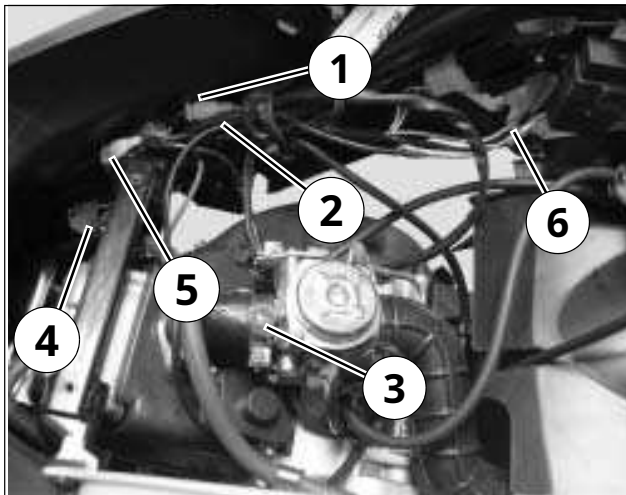
12. Getto principale
13. Ago bene
14. Coclea miscela
15. Coperchio dell'aria
16. Primavera
17. Diaframma
18. Vite del minimo
19. Pistone
20. Guarnizione camera galleggiante
21. Riscaldatore carburatore
22. Collegamento a terra della resistenza




**ALIMENTATORE**□ **Rimozione dell'unità di potenza**


**Nota: Per rimuovere la testata, rimuovere l'unità propulsiva di potenza.**

- Scollegare la batteria.
- Rimuovere il gruppo coperchio posteriore. Vedere: Procedura 2. pagina 20.
- Rimuovere il sottoscocca destro e sinistro. Vedere: Procedura 5. pagina 22.
  
- Disconnetti:
  - Il magnete (3 connettori) (1).
  - Lo strozzatore (2).
  - Il riscaldatore del carburatore (3).
  - Il soppressore (4).
  - Fili di alimentazione del motorino di avviamento.
    - A. Il cavo di alimentazione (5).
    - B. Cavo di terra del motorino di avviamento.
  - Il sensore di trasmissione (6).
  
- Disconnetti:
  - Il comando dell'acceleratore (7).
  - Il tubo di ingresso del carburante (8).
  - Il tubo della pressione del vuoto (9).

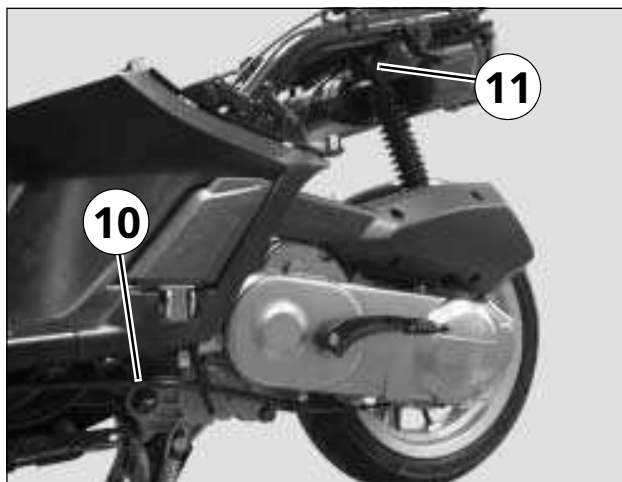


- Scollegare il cavo comando freno posteriore.
- Sospendere la parte posteriore della macchina.
- Rimuovere i 2 perni che fissano il motore  
 la bielletta (10).

Coscia coppia di serraggio: 57±5 Nm.

	<p>Quando si reinstalla, utilizzare un nuovo dado.</p>
---	--

- Rimuovere il supporto superiore  
ammortizzatore (11).



Coppia di serraggio: 43-50 Nm.

- Sollevare la parte posteriore della macchina.
- Rimuovere il gruppo motopropulsore dal telaio.

#### □ Rimozione della testata del cilindro

- Rimuovere il tubo di aspirazione e il carburatore.

Coppia di serraggio: 10 Nm.

- Rimuovere lo scarico.
- Rimuovere le volute di raffreddamento. (7 viti).
- Rimuovere la candela.



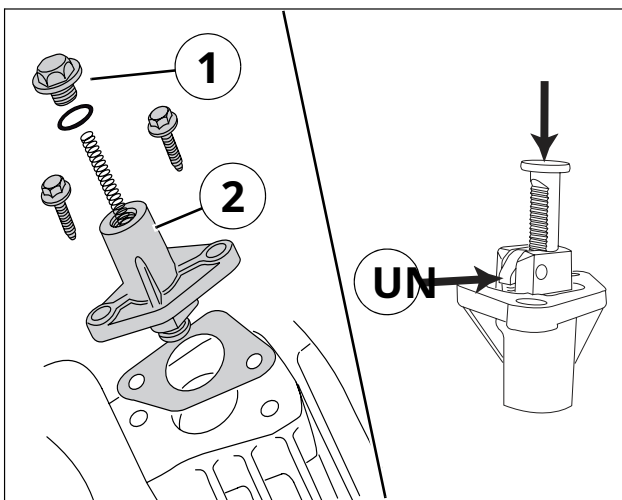
- Rimozione del tendicatena.
- Rimuovere la vite, l'O-ring e la molla del tenditore (1).

Coppia di serraggio: 8 Nm.

- Rimuovere le 2 viti di fissaggio (2) dal corpo del tenditore.

Coppia di serraggio: 10 Nm.

- Rimuovere il tendicatena e allentarlo premendo il dente di arresto (A).

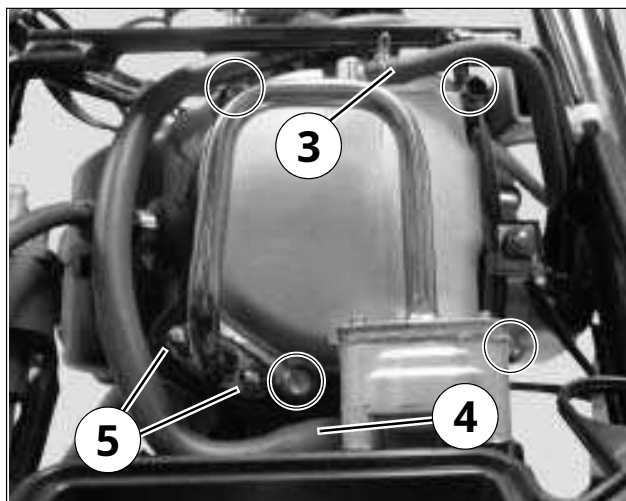


- Scollegare il tubo ritorno vapori olio (3).
- Scollegare il tubo dal pacco lamellare Pulsair (4).
- Rimuovere le 2 viti che fissano il tubo pulsair (5).

**Coppia di serraggio: 10 Nm.**

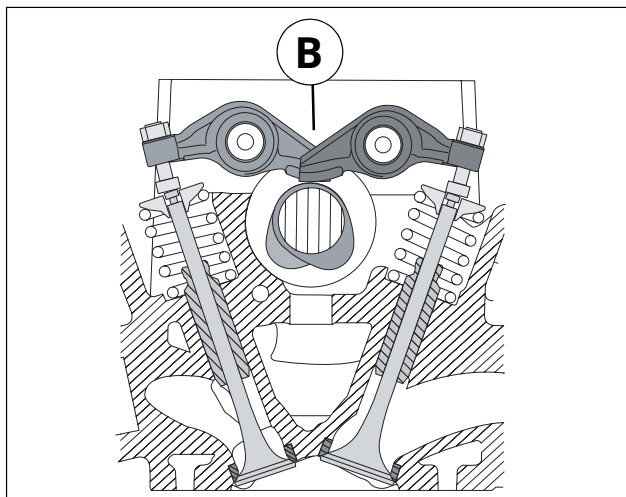
- Rimuovere il coperchio testata e il suo Oring (4 viti).

**Coppia di serraggio: 10 Nm.**

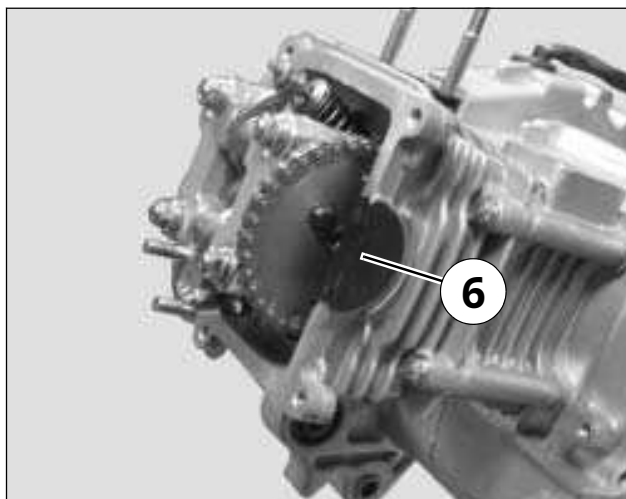


**L'O-ring deve essere cambiato ogni volta viene rimosso.**

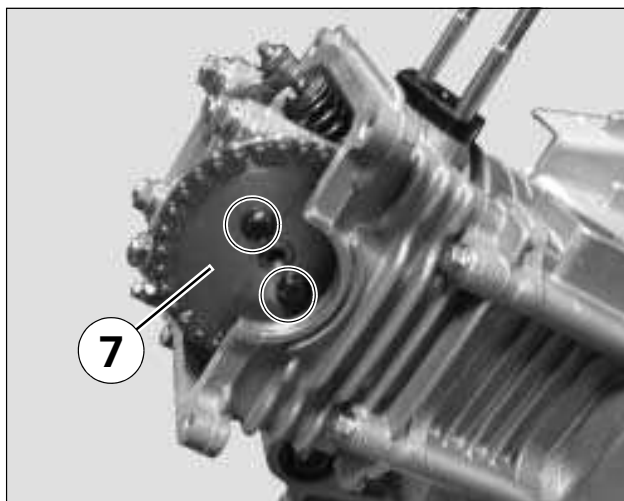
- Ruotare manualmente il motore nel senso di marcia in modo da portare i bilancieri sopra i lobi delle camme (B).



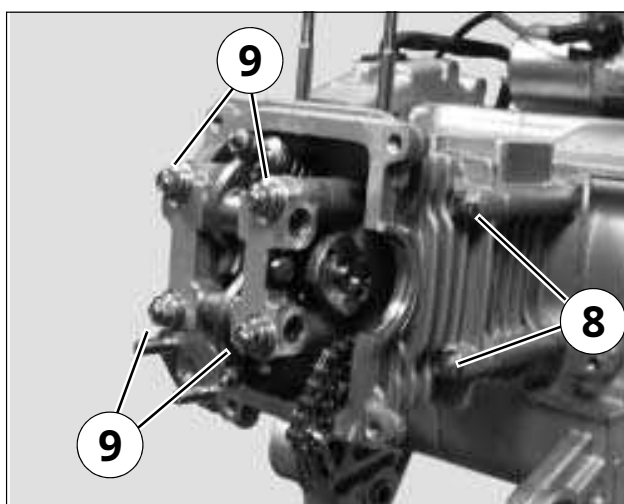
- Rimuovere il tappo in gomma (6).



- Impugnare la ruota magnetica per svitare le 2 viti di fissaggio del pignone dell'albero a camme.
- Rimuovere l'ingranaggio albero a camme (7).
- Legare un filo alla catena di distribuzione per evitare che cada nel carter.



- Allentare le 2 viti delle rondelle (8).
- Allentare gradualmente in senso incrociato i 4 dadi che fissano la testata (9).
- Rimuovere la testata.

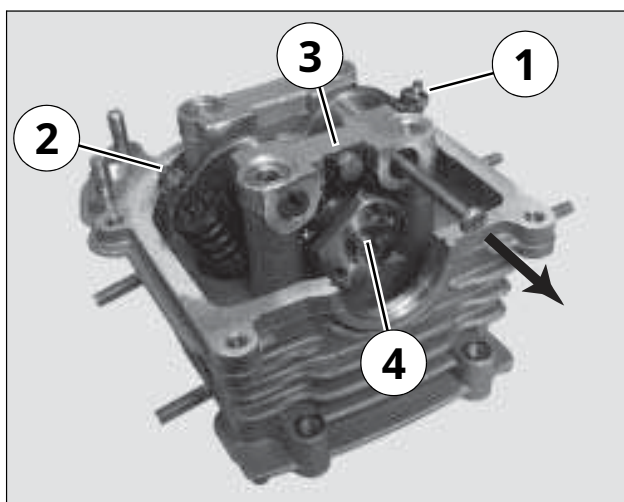


#### □ Rimozione dell'albero a camme e/o dei bilancieri

- Rimuovere i perni dai bilancieri utilizzando una vite da 5 mm.
- Rimuovere i bilancieri aspirazione (1) e scarico (2).
- Rimuovere la piastrina di arresto (3).

**Coppia di serraggio: 15 Nm.**

- Rimuovere l'albero a camme (4).

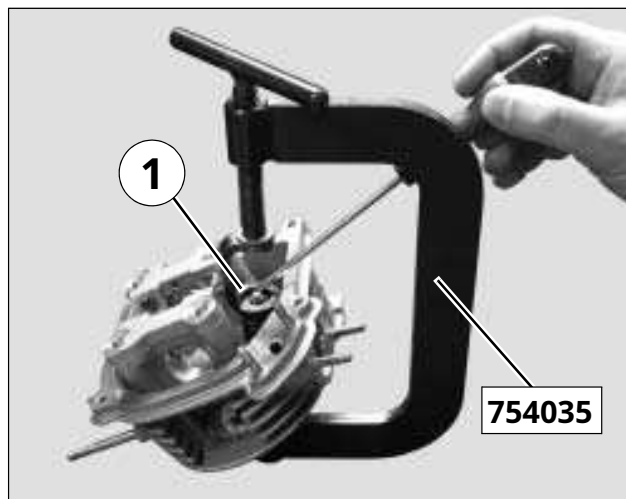


□ **Rimozione delle valvole o delle guarnizioni dello stelo della valvola**

- Comprimere la molla di una delle valvole
- Montare l'alzavalvola P/N 754035. Rimuovere
- I 2 semiconi (1). Decomprimere la molla e
- Rimuovere l'attrezzo.

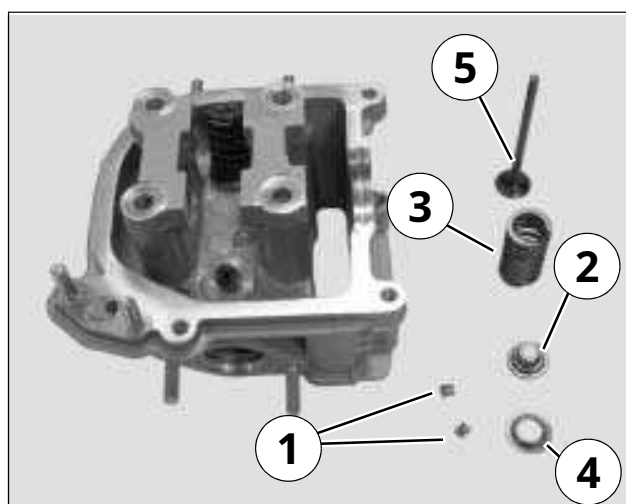


**Utilizzare l'alzavalvola fornito con adattatore P/N 758595 .**



- **Rimuovi:**

- La tazza superiore (2).
- La molla (3).
- La rondella inferiore (4).
- La valvola (5).
- Rimuovere la 2a valvola allo stesso modo.



**Quando si reinstalla, montare le molle della valvola, le chiusure Quando si**  
**rimuove una valvola, cambiare sempre lo stelo della valvola**  
 guarnizione dello stelo della valvola.

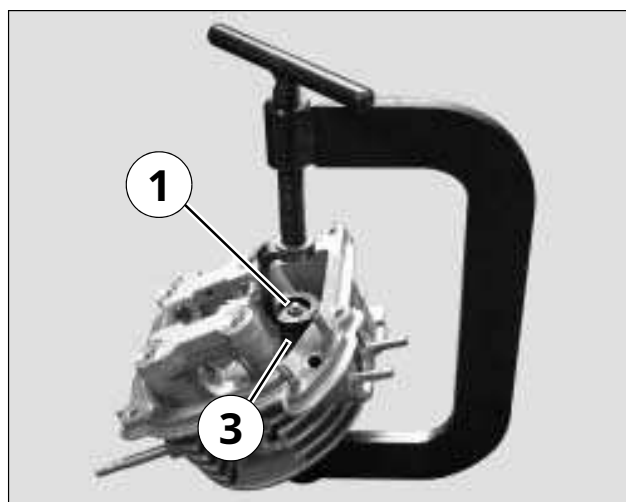
**est bobine contro la testata.**

foca. Utilizzando l'attrezzo P/N 758596, montare un nuovo



**Al rimontaggio lubrificare i 2 semiconi (1) in modo da tenerli in posizione scanalatura dello stelo della valvola.**

- Il posizionamento dei 2 semiconi (1) nella coppa utilizzando l'attrezzo non deve essere forzato durante la decompressione della molla (3).

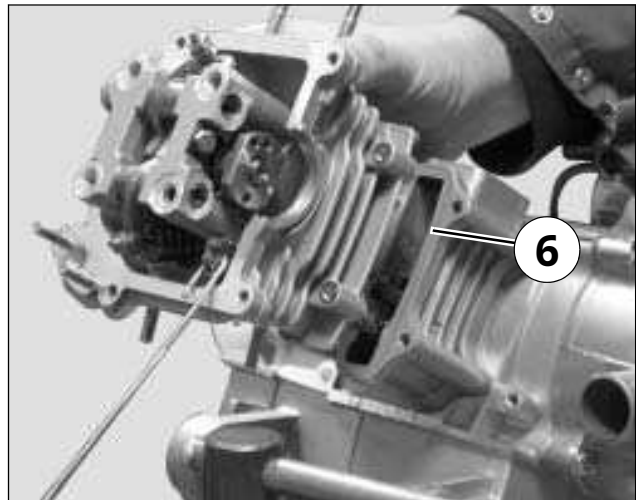




Durante la reinstallazione, i bilancieri dei cuscinetti, la roccia e gli alberi e il contatto tra gli alberi e le valvole devono essere lubrificati bene il motore (utilizzare grasso al sapone di litio). Focalizzare qualsiasi rischio di grippaggio durante l'avviamento: cinque steli devono essere lubrificati.

#### □ Montaggio della testata

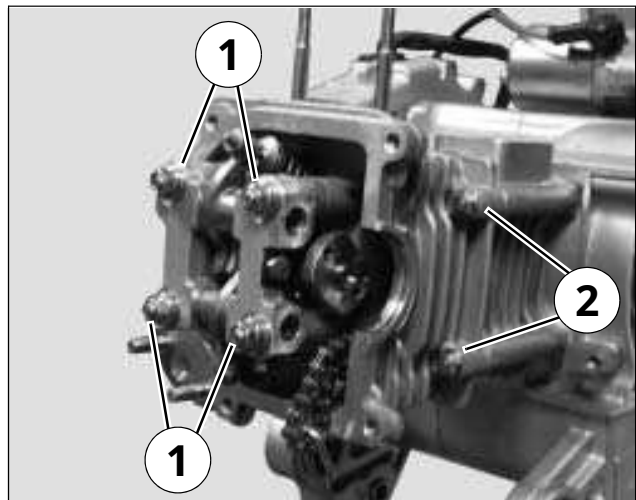
- Montare i 2 pioli di guida e la guarnizione metallica (6) sul cilindro.
- Inserire la catena di distribuzione nel pozzetto di distribuzione della testata.
- Installare la testata.



È necessario impostare i tempi ogni volta che si rimuove il cassetto della testata del cilindro durante la manutenzione.

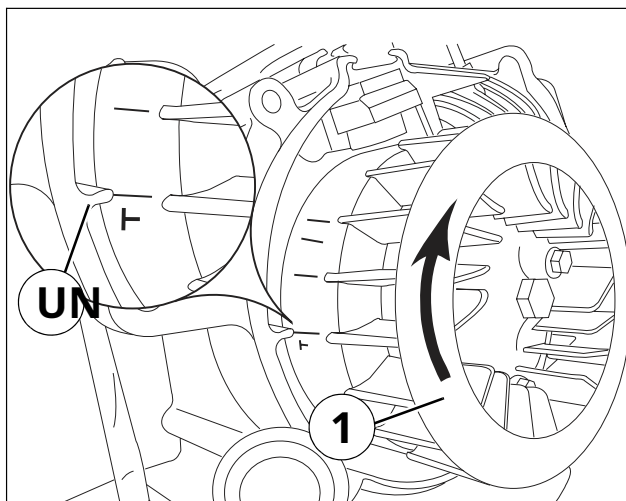
#### □ Metodo per serrare la testata

- Montare le 4 rondelle.
- Serrare leggermente i 4 dadi (1) e le 2 viti a rondella (2).
- Serrare i 4 dadi in ordine incrociato a 18 Nm e le 2 viti a rondella a 8 Nm.

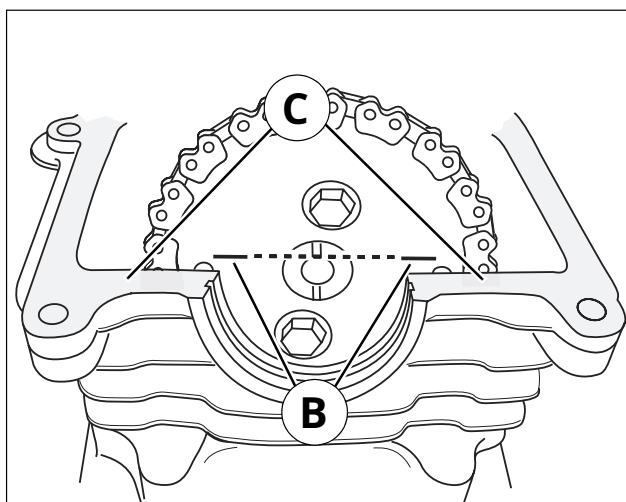


□ **Impostazione dei tempi**

- Ruotare il volano magnetete (1) fino a portare il riferimento "T" davanti al mozzo del carter (A).

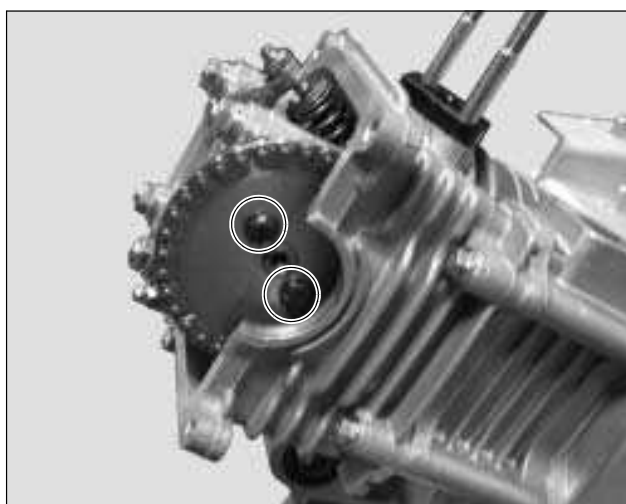


- Montare la catena di distribuzione sull'ingranaggio albero a camme.
- Installare l'ingranaggio dell'albero a camme.
- Verificare che il riferimento (B) dell'ingranaggio albero a camme sia allineato con il riferimento (C) della testata.
- Se necessario, sfilare l'ingranaggio dall'albero a camme senza rimuoverlo e far passare la catena attorno all'ingranaggio dal lato desiderato.



- Montare le 2 viti.
- Immobilizzare la ruota magnetica con una chiave e serrare il pignone dell'albero a camme.

**Coppia di serraggio: 10 Nm.**



- Installare una nuova guarnizione di carta.
- Montare il tendicatena e le 2 viti di fissaggio (2).

**Coppia di serraggio: 10 Nm.**

- ~~Io~~ Installare la molla (3).
- Fla guarnizione del tendicatena (5).

✓	<b>Controllare lo stato dell'O-ring e sostituirlo se necessario.</b>
---	--

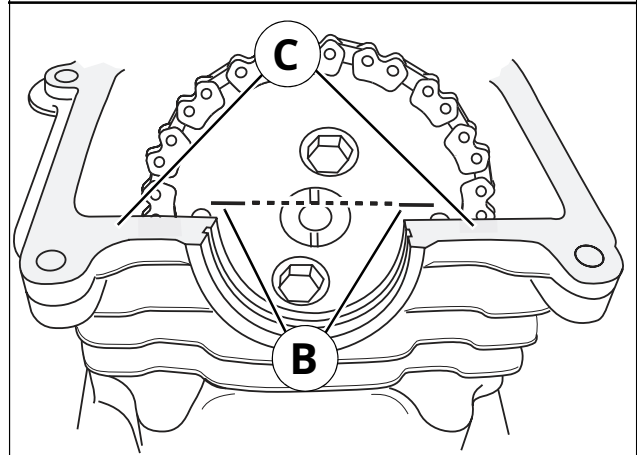
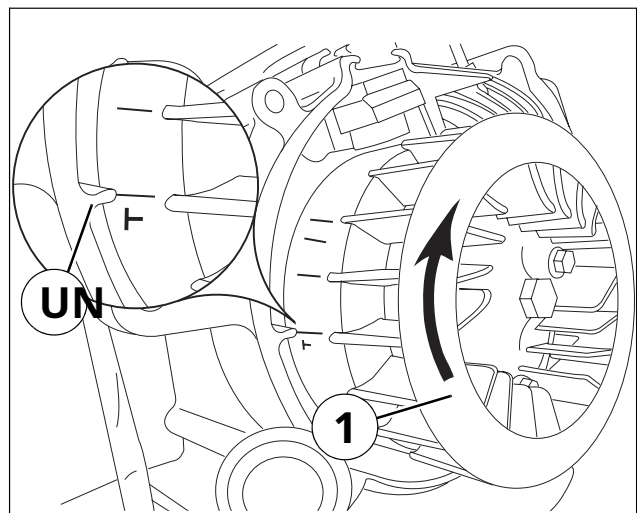
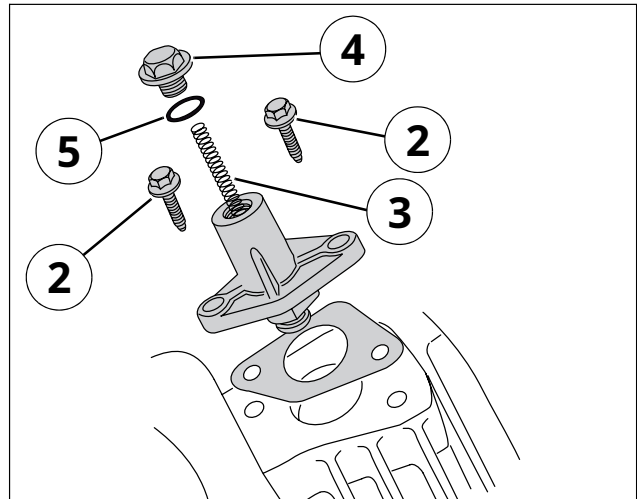
- Installare il tappo tenditore (4).

**Coppia di serraggio: 8 Nm.**

□ **Controllo dei tempi**

- Ruotare il motore due volte: 2 giri nel senso di funzionamento del motore.
- Ruotare il volano magnete (1) fino a portare il riferimento "T" davanti al mozzo del carter (A).
- Verificare il riferimento (B) dell'albero a camme G'orecchio è allineato con il segno (C) della Ctesta del cilindro.

✓	<b>Se i segni non sono allineati, ripristinare il file fasatura delle valvole.</b>
---	--











P/N MA0016GB

*Nella nostra costante preoccupazione di apportare miglioramenti PEUGEOT MOTOCYCLES si riserva il diritto di sopprimere, modificare o aggiungere qualsiasi riferimento menzionato.*

*DC/PS/APV Stampato nell'UE 07/2010 (immagini non contrattuali)*

